

2025年5月9日

星期五

第1969期

《重型汽车报》编辑部出版

国内统一连续出版物号 CN37-0061

# 重型汽车报



《重型汽车报》  
快速读报二维码

责编：郭文春 版式：冯晓更

邮箱：zq85582247@vip.126.com  
编辑部电话：0531-58062248  
0531-58062247

客户满意是我们的宗旨

## 认真学习习近平总书记重要讲话 山东重工党委召开会议

### 重要指示精神

本报讯 4月30日，山东重工集团党委书记、董事长满慎刚主持召开党委会议，学习习近平总书记在中共中央政治局会议、第二十次集体学习时和庆祝中华全国总工会成立100周年暨全国劳动模范和先进工作者表彰大会上的重要讲话精神，研究集团深入贯彻中央八项规定精神学习教育、劳动模范评选表彰、过硬党支部建设等事宜。

会议强调，要认真学习贯彻习近平总书记重要讲话精神，把思想和行动统一到党中央对当前经济形势的科学判断和决策部署上来，着力稳出口、稳投资、稳增长，抢抓“两新”“两重”政策带来的行业机遇，大力推进产业提质升级，加快培育壮大新质生产力，全力巩固集团高质量发展良好态势。要坚持人工智能科技创新与产业创新一体发力，全力推进人工智能与装备制造行业深度融合，大力发展智能驾驶、智慧物流、智慧农业、智慧施工，加快人工智能在集团价值链各领域的广泛应用。要充分发挥劳模示范引领作用，始终尊重劳模、关爱劳模，组织动员广大职工建功立业、创新创造，把蕴藏在广大职工中的智慧和力量激发出来。要大力推进集团各级工会规范化、高效化运行，构建联系广泛、服务职工的工作体系，不断增强工会组织的引领力、组织力、服务力，切实为职工办实事、办好事。

孙晴

## 弘扬劳模精神 争当实干先锋

# 山东重工集团召开 第八届劳动模范表彰座谈会



摄影 冯晓更

展、创新思路、勇毅前行。要主动对标，做争创一流的排头兵，精益求精、追求卓越，推动各项工作不断取得新成效、再上新台阶。

满慎刚表示，劳动模范是时代的先锋，是集团最宝贵的财富。集团各级党政工团组织要围绕中心、服务大局，上下联动、主动作为，坚持将培养劳模、宣传劳模、成就劳模作为工作的重要着力点和出发点。要厚植劳模成长土壤，用好集团全球化事业舞台和高能级创新平台，让更多艰苦奋斗、创新创造的员工脱颖而出，在重工的平台上梦想成真、创造价值、人生出彩。要讲好劳模榜样故事，聚焦智能制造领域的新时代工匠，聚焦前沿核心技术和战略转型的科技先锋，聚焦国内外市场一线特别是艰苦地区的营销标兵，深入挖掘劳模的先进事迹和精神内核，加大宣传宣讲力度。要擦亮劳模奋斗底色，用劳模精神与企业文化有机融合，大力弘扬“永不懈怠、永立潮头、永争第一”和“一家人、一条心、一起干、一定成”的理念，让“事业在重工、打拼在重工、圆梦在重工、幸福在重工”成为企业与员工双向奔赴的最美好约定。

会上，满慎刚为“山东重工集团劳动模范”代表颁奖。全国劳动模范丁惟云、“大国工匠”王树军、山东省工人先锋号获奖集体代表孙鹏、山东重工劳动模范刘祥山与朱永虎等作交流发言。山东重工集团荣获“全国劳动模范”“山东省五一劳动奖章”“山东省工人先锋号”代表和“山东重工集团劳动模范”代表参加会议。

孙晴

## 福士集团全球 COO 奥托一行 到中国重汽调研交流

本报讯 近日，福士集团全球 COO 奥托 (Otto Stefan) 一行到中国重汽集团调研交流，中国重汽集团党委书记、董事长刘正涛参加活动。

刘正涛对奥托一行的到来表示欢迎，并对企业 2024 年与 2025 年一季度经济运行情况、国内新能源商用车市场发展情况等作了详细介绍。福士集团对中国重汽长期以来的支持表示感谢，并表示未来将紧跟客户需求，不断为中国重汽提供高价值解决方案。随后，福士集团进一步介绍了企业全球布局、技术沿革、业务板块等情况，并对热管理、燃料电池、后处理、智能化应用等企业新技术、新产品进行了重点介绍。

双方一致表示，中国重汽与福士集团具有丰富的合作经验与深厚的合作情谊，希望双方能在现有合作基础上，深化新能源领域联合攻关、协作创新，持续激发提质、降本、增效潜能，共谋发展新篇。

中国重汽集团供应链管理中心、工艺工匠研究院、汽车研究总院等相关负责人参加活动。

牛如意

本报讯 在“五一”国际劳动节来临之际，山东重工集团召开第八届劳动模范表彰座谈会，深入学习贯彻党的二十届三中全会精神和习近平总书记在全国总工会成立 100 周年暨全国劳动模范和先进工作者表彰大会上的重要讲话精神，表彰集团各条战线、各个企业涌现的劳动模范，激励全体干部职工学习劳模、尊重劳模、争当劳模，以更加饱满的热情拼搏奉献、建功立业，为集团实现更高质量发展、建设世界一流企业作出新的更大贡献。

山东重工集团党委书记、董事长满慎刚出席会议并讲话，集团党委副书记、总经理王志坚主持会议，集团党委副书记、工会主席叶建军宣读表彰决定。

满慎刚指出，2024 年，面对国内外复杂严峻的市场形势，全体干部职工自觉弘扬主人翁意识，同心同行、众志成城，以实干担当的精神、改革创新锐气、脚踏实地的作风，推动企业持续向好发展，各项经营指标创出历史最好水平。高质量的发展离不开高质量的劳动创造，广大劳动模范付出了艰辛努力，作出了突出贡献，发挥了“顶梁柱”作用。实践证明，劳模精神始终是克服一切困难、勇攀高峰的强大引擎，始终是激励全体干部职工携手奋进的强大力量，始终是推动企业高质量发展的强大动能！

满慎刚强调，广大劳动模范要牢记嘱托、珍惜荣誉、保持本色、继续努力，以主人翁的姿态、主力军的担当，踊跃投身到建设世界一流企业的实践中，不断创造新的优异业绩。要勇于担当使命，做信念坚定的追梦人，在集团装备强国、科技强国的战略征程中找准坐标，创造不平凡的业绩，追求不一样的人生。要锤炼本领技能，做独当一面的领军者，主动学习新知识、钻研新技术，成为各自领域受人尊敬的“专精特新”人才。要坚持敢想敢干，做改革创新的急先锋，突破传统模式、打破惯性思维、摆脱路径依赖，以前瞻的思维、全球的视野、敏锐的洞察谋划发

## 筑牢国家安全防线 打造法治国企品牌

# 山东重工举办 2025 年国家安全教育主题 普法宣传系列活动

本报讯 国家安全是民族复兴的根基，法治是维护国家安全的坚强屏障。今年是《国家安全法》颁布施行 10 周年，4 月 15 日是第十个全民国家安全教育日。为全面贯彻落实总体国家安全观，山东重工与中国重汽联合举办 2025 年国家安

全教育主题普法宣传系列活动，各权属公司广泛参与，活动以“全民国家安全教育，走深走实十周年”为主题，旨在通过专题培训、视频播放、图片展览等多种形式的普法宣传，凝聚全体职工维护国家安全的强大合力，推动干部职工树牢法

治信仰，共筑国家安全“钢铁长城”。

培训活动邀请安全领域专家于 4 月 15 日、18 日分别做了《网络安全培训》《数据安全培训》两个专题的现场授课。山东重工及各权属公司相关部门共计 470 余人线上、线下参加培训。

网络安全培训聚焦国内外网络安全形势、我国网络安全新举措、网络安全意识和防范等内容，介绍了五空间面临的安全挑战，用现实发生的案例说明了网络安全应急建设的重要性，通过现场互动帮助与会人员加深了对弱口令、密码存在的风险认识，为进一步完善和提升公司网络安全管理起到积极的促进作用。

数据安全培训围绕账号密码安全、病毒风险防范、上网安全注意、网上交易安全、电子邮件安全、主机电脑安全、办公环境安全、移动手机安全、无线网络安全、敏感信息安全等十大领域安全隐患给参训人员提出了防范建议，对企业数据分类分级目录制度、数据安全审查制度以及数据安全风险评估与应急响应机制等关键制度的

框架进行了系统的讲授，对目前互联网漏洞风险无处不在的形势下，如何做好企业数据资产的防护提供了指导，为下一步做好相关工作奠定了理论基础。

同时，山东重工还在公司楼梯间滚动播放《守护·十年》415 专题宣传片，在食堂、大厅、走廊等职工活动密集区域摆放 415 专题宣传挂图，让干部职工时刻了解守护国家安全的重要性、网络安全斗争的复杂性、数据安全维护的紧迫性。

4 月份举办的系列国家安全教育主题普法宣传活动，让山东重工全体干部职工深刻认识到信息安全是企业的重要生命线，必须警钟长鸣。数据是企业的重要资产，在数字化时代，客户信息、业务数据、技术资料等不仅是企业的命脉，更关乎客户的信任和社会责任。一次数据泄露可能会导致企业经济损失、法律纠纷甚至品牌信誉崩塌，风险无处不在。因此，应当以零容忍态度对待数据安全隐患，共同筑牢国家安全防线，努力打造法治国企的亮丽品牌。

孙晴

## 摩菲伊肯全球 COO 卢克·克鲁夫一行 到中国重汽调研交流

本报讯 (记者 马文晴) 近日，摩菲伊肯 (EControls) 全球 COO 卢克·克鲁夫 (Luke Cruff) 一行到中国重汽调研交流，中国重汽集团党委书记、董事长刘正涛、党委副书记、副经理韩峰参加活动。

刘正涛对卢克·克鲁夫 (Luke Cruff) 一行的到来表示欢迎。他表示，摩菲伊肯 (EControls) 在天然气发动机电控系统领域具有深厚技术实力，在设计、技术和制造领域处于世界领先水平，希望双方在多年战略合作基础上进一步深化合作，针对全球细分市场共同开发更低油耗、更高品质、更具市场竞争力的高性能天然气发动机产品。

摩菲伊肯 (EControls) 简要介绍企

业基本情况，对双方合作项目进展情况作重点汇报，并对中国重汽长期以来的信任表示感谢。卢克·克鲁夫 (Luke Cruff) 表示，将持续加大本地化研发投入，结合市场需求，优化技术路线，确保项目高质量推进并落地见效，助力双方互惠共赢。随后，双方围绕新项目合作规划展开进一步交流。双方一致表示，要强强联合，整合双方优势资源，加强技术创新协作，共同突破技术难题，打造具备全球领先水平的天然气发动机产品，引领行业技术发展，为全球客户提供更加环保、高效的动力系统解决方案。

中国重汽集团汽车研究总院、供应链管理中心相关负责人参加会议。

## 国家知识产权局专利局专利审查业务 管理部徐健一行到中国重汽调研交流

本报讯 (记者 马文晴) 近日，国家知识产权局专利局专利审查业务管理部一级巡视员徐健一行到中国重汽调研交流，山东省知识产权局、济南市市场监督管理局相关负责人陪同，中国重汽集团党委书记、副经理韩峰参加活动。

在山东重工未来科技馆，徐健一行详细了解集团的发展历程、品牌架构、产业布局、科技成果以及动力总成、新能源汽车、工程机械、智慧农业等方面的情况，认真听取中国重汽知识产权

工作成效，以及在智能网联、新能源等关键技术领域的核心突破和成果转化情况。

双方还围绕海外专利布局与运营、知识产权保护、专利开放许可及相关政策服务等问题展开深入交流。并表示要加强专利审查与企业创新的协同，强化知识产权管理体系建设，以科技创新为引领推动技术进步与行业发展。

中国重汽集团战略规划部、汽车研究总院、潍柴动力 (北京) 国际资源投资有限公司相关负责人参加活动。



济南卡车制造公司——

企事录

# “五一”坚守一线 实干铸就底色

□ 郭小辉 胡泽一

“五一”劳动节放假期间，济南卡车制造公司整车交付825辆份，产品交付能力较同期提升18.22%……这些跃动的数字，如同五线谱上的音符，共同谱写出一曲激昂的“二季度奋进曲”。在这场奋战二季度的征程中，济南卡车制造公司以“永不懈怠、永立潮头、永争第一”的精神为引领，通过提升整车交付服务、打造精品制造、严控降本增效等举措，让每一项量化指标都成为推动企业发展的强劲节拍。

**客户交付，定好服务质量“标尺线”**

“放假不放松，服务不打烊！必须让每一辆卡车以最佳状态交付客户。”总装调试车间与整车仓储部将这句承诺化作行动准则。早在假期来临前，济南卡车制造公司便开启“备战模式”，通过压缩交付周期、简化办理流程、优化资源配置，构建起车辆高效流转的“绿色通道”；同时启动24小时售后响应机制，专业团队在线答疑，用“秒级速度”回应客户关切，将“客户满意”的服务理念镌刻在每个服务细节中。

现场部创新实施“四维分类管理法”，围绕生产质效、管理质效、服务质效、素能提升四大核心要素，对整车入库全流程进行精细化拆解。依据客户需求，每日开展订单分析，按照急单优先、平单有序的原则动态调控工作节奏，确保每一项服务需求都能得到精准响应。

**精品卡车，激活干事创业“动力源”**

从原材料进厂到整车下线，济南卡车制造公司构建起全链条质量管控体系。每道工序都有严苛的标准规范，每个环节都配备智能检测设备，通过大数据分析持续优化生产流程，设备利用率显著提升，故障率大幅降低。在这里，



“精品”二字不仅是对客户的承诺，更是全体员工对匠心的坚守。

5月5日的生产现场，处处涌动着奋斗的热潮。车架冲压车间内，工人紧盯观察口，反复校准冲压孔的精度；车身焊装车间里，智能机械手臂在控制平台的指挥下精准作业，保持满负荷运转；总装线上，技术骨干们熟练地将千余个零部件组装成车。“一家人、一条心、一起干、一定成”的理念深入车间每个角落，凝聚起全员攻坚的磅礴力量，截至当天，

济南卡车制造公司整车下线415辆份。

**降本增效，筑牢企业发展“压舱石”**

降本增效不仅是口号，更是落到实处的行动。党群工作部利用假期开展专项调研，通过数据分析员工出行规律，优化3条班车线路，停运5辆班车，预计每年可节约通勤成本44.5万元。这看似微小的调整，背后是对资源利用效率的极致追求。此外，设备动能部同样

争分夺秒，在假期对生产线进行“全面体检”。实施187项设备维保维修，设备运行效率显著提升。这场“设备焕新行动”，既保障了生产连续性，更为企业长远发展注入新动能。

二季度是全年发展的关键时期。济南卡车制造公司将继续锚定“全力奋战二季度”目标，紧盯市场需求，深化技术创新，强化内部管理，以更高标准、更实举措推进各项任务，为完成全年目标奠定坚实基础。

## 解锁弹簧座干涉的匠心征程

**——记大同齿轮公司总装一线班组团队**

□ 戴承国 李锐



质量，是企业取得成功的根本。大同齿轮公司总成装配部一线班组面对弹簧座干涉的挑战，以“一家人、一条心、一起干、一定成”的精神追求卓越与品质，共同书写了一段从困境中突围，走上成功的华丽篇章。

**困境初现：市场警钟，挑战乍起**

生机盎然的三月，在大同齿轮公司总装一线如火如荼地进行着某型号变速箱的生产。然而，市场反馈的一则消息犹如一盆冷水猛然浇在大家的头上——顶盖发卡问题频发，导致挂挡困难，严重影响用户体验。面对突如其来的困境，整个班组气氛瞬间变得凝重而紧张。

市场就是生命，问题就是命令。在关乎公司信誉与市场口碑的关键时刻，总成装配部经理郝东立即与总装一线班组组长李红欢沟通，制定应对策略。李红欢迅速召集团队成员召开紧急会议，誓言全力以赴破解这一难题，确保产品质量与产线的顺畅运行。在他的带

**智勇并进：细致入微，匠心独运**

在李红欢的带领下，杨国华和王天治两位老师傅毫不犹豫地站了出来，决心要解决顶盖发卡这一棘手问题。他们仔细钻研顶盖复杂的内部结构。杨国华凭借对机械结构的深入了解，反复拆装顶盖，不放过任何一个细节，只为找到顶盖发卡的真正原因。而王天治则凭借细致入微的工作，认真记录每一次测试数据，并通过分析数据的变化，一步步接近问题的核心。

尽管面临重重困难，但他们从未放弃。在这个过程中，团队并肩作战，共同面对挑战，展现出高度的凝聚力和战斗力，因为他们知道，只有团结一心，才能战胜困难取得最后的成功。

**毫厘之变：尺寸调整，破局重生**

在一次次严谨试验中，他们三人逐渐揭开了顶盖弹簧座与壳体干涉现象的谜底，发现其中隐藏着尺寸变化的微妙差异。他们更加细致地逐一对比不同批次的弹簧座，不放过任何一丝细微的差别。终于，在无数次的观察与测量后，他们发现某一批次弹簧座的尺寸确实存在微小偏差，正是这看似微不足道的差异，导致了干涉现象的发生。

面对这一发现，他们并未满足，而是继续深入探索，经过不断的测试与优化，终于成功对弹簧座尺寸进行了精细调整，找到了完美的平衡点。随着干涉问题的彻底解决，顶盖发卡现象也彻底消失，产品的性能得到显著提升，成功破解了生产线上难题，也赢得了市场和客户的广泛赞誉。同时，这次经历也让团队成员们更加深刻地认识到，细节决定成败，每一个微小的改进都可能带来巨大的收获。

**品质长城：防线铸就，赢得信赖**

解决干涉难题仅仅是质量提升之旅的初步胜利，确保后续生产稳定性才是对他们真正的挑战。为此，总装一线与技术部门并肩作战，共同搭建了一套严谨高效的质量控制框架。从原材料的挑选，到生产流程的精细化管理，直至装配调试与终检，每一步他们都追求极致，不遗漏任何可能影响最终质量的细微之处。

高质量是企业市场立足的根本。为强化质量控制措施的执行，班组增强了员工培训，不仅提升了全员质量意识，还确保每位员工具备精湛的操作技艺。

在这场从困境突围的匠心征程中，每一步都凝聚着总装一线团队的智慧与汗水，他们凭借坚定的信念，成功解锁弹簧座干涉的难题，提升了产品品质，赢得了市场信赖，为推动大同齿轮公司高质量发展贡献了自己的力量。

济南车桥公司——

## 全力推进制造过程质量现场提升

□ 乔连同 王沛梁 彭广跃 时孟孟

在市场竞争日益激烈、客户要求日渐严苛、集团管控日趋严格的大环境下，济南车桥公司各单位协同努力，在保证“量”的同时，更注重“质”的提升，并通过改善提案、QC小组及“揭榜挂帅”等措施，进行专项改进提升，全面打赢制造过程质量现场提升战。

**敲击变热装，“质”“量”双提升**

在主减速器线，电驱主减总成装配过程中，轴承座总成、电驱主减一轴总成、电驱主减二轴总成等零部件安装时，操作人员需通过敲击使部件安装到位，但该工艺存在两个质量隐患：一是敲击可能导致轴承滚道、保持架微变形，埋下早期失效隐患；二是冲击力易使轴承孔配合面划伤，加剧滚珠运行磨损，影响产品耐久性。

面对这一难题，主减速器线成立专项小组，研究确定了使用热胀冷缩原理创新应用热装工艺消除敲击问题。通过

使用热装机加热减壳轴承孔，利用热膨胀系数高的特性扩大孔径，轴承可轻松安装到位；冷却后孔径收缩，实现过盈配合。全程无需外力冲击，避免机械损伤。该技术突破性地“将敲击外力介入”转变为“材料特性自主适配”，从根源上消除敲击对零部件的隐形损伤，返修率降低60%，同时单工序生产效率提升约30%，真正做到质量与效率双提升。

**改变材质，降本提质**

在驱动桥线，铁质制动盘护具由于材质特性，在涂装环节后，漆瘤如顽固“铠甲”般附着其上，导致单个护具重量激增，一线工人在搬运、安装时常常需要耗费大量体力，不仅效率低下，还存在遮盖不严的质量隐患。此外，为保证护具重复使用，涂装线需要对附着漆进行脱漆处理，传统脱漆工艺是使用脱漆剂进行浸泡。化学脱漆工艺不仅需要专人操作，耗费大量人力，还因化学

药剂的使用与废液排放，给环保工作带来巨大压力。同时，漫长的脱漆周期，使得护具周转速度大幅减缓，影响生产线的流畅性。

为彻底解决这些生产痛点，驱动桥一分部成立专项攻关团队，深入调研，并联合厂外材料专家反复论证，最终锁定特制橡胶材质作为护具革新的“突破口”。

全新的橡胶制动盘护具投入使用后，展现出强大的优势。其材质轻盈，工人操作起来更加轻松自如，大幅减轻劳动强度的同时，搬运和安装效率提升显著。在漆泥处理方面，橡胶材质的柔韧性发挥独特作用，当漆泥干燥后，只需简单的折叠、挤压，便能快速实现漆泥与护具的分离，整个脱漆过程十分便捷，无需使用任何化学药剂，既降低了环境污染风险，又减少了脱漆剂使用成本。而且，高效的脱漆方式让护具周转时间大幅缩短，有力保障了生产线的高效运转。

**“外夹”改“内涨”，质量有保障**

在桥壳一线，加工制动法兰时，机床通过两爪卡盘夹持轴头螺纹位置，配合PLC程序实现桥壳的自动位移、翻转，在实际生产中容易出现翻转不到位的情况，造成机床研刀、工装损坏、工件尺寸不合格问题。

车间通过改进工装实现工艺升级。首先，工装结构革新，将外部夹紧改为内孔涨紧结构，利用轴头内孔涨紧方式增强夹持稳定性，彻底解决打滑问题；其次，通过细节优化在涨心块表面切割横纹，大幅提升摩擦力，确保桥壳精准翻转；最后，在材料升级上采用热处理钢材替代铝块，硬度与耐磨性显著提高。

改进后，桥壳打滑现象完全消除，机床扎刀故障率归零，加工效率提升超过30%。此外，新结构的耐用性大幅提升设备维护周期，杜绝了因桥壳翻转不到位，引发机床扎刀造成桥壳废品的情况。

## 山东重工召开党建 与企业文化建设工作会议

本报讯（记者 马文晴）近日，山东重工集团召开党建与企业文化工作会议，山东重工集团党委副书记、董事、党校校长叶建军到会指导。

潍柴集团、中国重汽、山推股份、潍柴雷沃智慧农业、中通客车、山重融资租赁公司、山重财务公司分别汇报党建与人才工作巡视反馈问题整改情况、目前存在问题及下一阶段工作思路与重点安排，叶建军逐一点评。

山东重工集团党委办公室、党委组织部、党委巡察办负责人分别就党建整改问题部署近期重点工作和具体要求。

会议指出，巡视整改是集团党委当前的核心政治任务，必须作为党建工作的首要抓手。各级党组织高度重视，能够正视问题、细化措施，自年初整改计划启动以来已取得阶段性成效。下一步，要进一步深化思想认知，以更高政治自觉压实整改责任；锚定整改目标，确保整改成效经得起检验，向省委交上满意答卷；健全长效机制，将巡视整改与制度建设深度融合，推动重点领域工作再上新台阶；坚持整改与生产经营管理双轮驱动，以生产经营和管理审视巡视整改成效，通过系统性整改促进生产经营与规范管理，实现企业发展质效双提升。

会议强调，在整改推进方法论层面，要强化政治性整改，增强政治意识，将学习贯彻习近平总书记三次重要指示批示精神作为根本遵循，提高政治整改自觉性；注重务实性整改，杜绝“纸面措施”等形式主义，将整改做实、做深、做细；深化制度性整改，全面梳理修订完善关键领域制度漏洞，形成制度长效机制；严格问责性整改，依据问题性质建立分类处置机制，对担当作为中的无心之失落实容错免责，对主观谋私行为严肃执纪问责，通过精准问责推动整改走深走实，营造风清气正的企业发展环境。

山东重工集团及其权属公司党委有关领导，各级党委职能部门负责人线上线下参会。

## 商务部合作司、山东省商务厅一行 到山东重工调研交流

本报讯（记者 马文晴）近日，商务部合作司司长张力，山东省商务厅党组成员、副厅长张庆伟一行到山东重工调研交流，山东重工集团党委委员、副总经理张更生，山东重工集团国际商务部相关负责人参加活动。

张更生对商务部合作司、山东省商务厅一行的到访表示欢迎，并系统介绍了集团公司的品牌架构、业务板块、经营情况、出口收入及海外业务创新实践。张力对山东重工在海外并购过程中的成功案例及创新经验做法给予高度评价，他表示，山东重工在海外布局、国际化发展过程中取得新进展、再上新台阶，打造了“走出去、立得住”的品牌形象，展现出强大的产业竞争力，山东重工要持续发挥龙头企业示范引领作用，保障“走出去”行稳致远，推动中国制造在高端市场实现品牌跃升。

会前，商务部合作司、山东省商务厅一行参观了山东重工未来科技馆，详细听取山东重工集团的发展历程、全球产业布局、新能源动力总成以及智慧物流、工程机械等方面的情况，深入了解新能源汽车氢燃料电池电化学反应过程及原理，并对集团公司取得的突破性科技创新成果给予高度评价。

## 人社部全国人才流动中心主任杨刚基一行 到中国重汽调研交流

本报讯（记者 马文晴）近日，人力资源和社会保障部全国人才流动中心主任杨刚基一行到中国重汽调研交流，中国重汽集团党委委员、副总经理李霞，组织人力与绩效考核部相关负责人陪同调研。

在中国重汽博物馆，杨刚基一行详细听取了中国重汽的发展历程、全球产业布局、细分市场、技术优势与创新、产品结构亮点等方面的情况，详细询问了中国重汽规模化引才育才和人才荣誉分布情况，并对中国重汽高质量发展成果给予高度评价。

山东省人力资源和社会保障厅、济南市委组织部、济南市人力资源和社会保障局相关负责人参加活动。

## 泰安市总工会党组成员、副主席刘荣峰一行 到中国重汽集团调研交流

本报讯 近日，泰安市总工会党组成员、副主席刘荣峰一行到中国重汽集团调研交流，中国重汽集团工会、泰安五岳工会相关领导陪同调研。

座谈会上，双方围绕工会数字化转型、职工权益保障、技能人才培养等开展深入交流。中国重汽集团工会还分享了技师培育渠道和“技能竞赛+职业晋升”双轮驱动经验。刘荣峰表示，中国重汽集团工会的经验证明，工会工作既要扎根基层服务职工，也要融入企业战略发展大局。泰安总工会将借鉴创新思路，在人才培养上狠下功夫，大力培育工匠型人才，树立人才标杆，逐步推动本地机械制造业的创新发展。

座谈会前，刘荣峰一行先后参观了职工技能培训中心、中国重汽博物馆，详细了解职工技能培训情况及企业的发展历程。

吴涛

## “海外代表人士走进山东”参访团一行 到中国重汽调研交流

本报讯（记者 张安都）近日，“海外代表人士走进山东”参访团一行到中国重汽调研交流。

在山东重工未来科技馆，参访团一行听取中国重汽集团的发展历程、组织架构、市场布局、科技研发、海洋装备、工程机械、智慧农业等方面的介绍，并试乘体验展车，详细了解生产工艺、产品结构、产品品质、动力总成等方面的情况，对中国重汽的产品优势和技术革新成果表示肯定。

中国重汽党群工作部相关负责人参加活动。



# 工艺“铁娘子” 铸就重汽梦

## ——记 2024 年度集团公司女职工建功立业标兵刘爱君

□ 郭小辉

她寸步不让,同事们却说她大公无私;她身体柔弱,同事们却说她充满力量;她遇事果断,同事们却说她心细如发;她风风火火,同事们却说她踏实稳重……

企业的发展赋予她施展才华的舞台,时代的呼唤赋予她勇敢前行的力量。她就是刘爱君,现任济南卡车制造公司工艺工程部车身技术二室焊接工艺施工岗,主要负责车身二部工艺管理、生产准备和现场技术支持等工作,先后获得集团公司 2024 年度女职工建功立业标兵、济南卡车制造公司工艺系统先进个人等荣誉。

### 逐梦前行,成为工艺“一枝花”

工艺的复杂性和高强度,让不少初入车间现场的工人对工作有些打怵,不敢上手。想胜任这份工作,不仅需要掌握复杂的技术流程,还要快速熟悉各类车型技术特点。

为了尽快掌握工艺技术,刘爱君积极跟着师傅在现场熟悉车型、采集难点、记录数据……只要遇到不懂的问题,她就记录在随身携带的本子上,整理后再钻研,直到搞明白为止。能吃苦、爱学习、勤思考的刘爱君很快便成长为“业务通”,在突破 HOWO A7 驾驶室车型中,她针对车身焊点、车门焊接等不同状况,探索出“车门包边防腐”“焊点预防控制”等创新方法,有效降低了焊接缺陷率,她的创新思维和实际操作能力,赢得了同事们的尊重和认可,成为当之无愧的“工艺领域一枝花”。

### 责任在肩,引领技术的“铁娘子”

“我是行业技能传承的受益者,因此更应该把技术技能、岗位精神传承下去。”刘爱君说。她运用“互动教学法”“标准操作分解法”带领岗位员工学习新技术、新工艺、新设备,并把个人经验与行业标准相结合,编制了《变更点思维导图》岗位培训教材。

平时,徒弟们与刘爱君相处得十分融洽,可一到培训,刘爱君就对他们十分严格,不放过任何一个“低标准”,不原谅任何



一个小差错,不容忍任何一个“过得去”。刘爱君说:“我的进步很大,多次参加济南市、集团级项目评比并荣获各类奖项 20 余个,被评为高级工程师。现在,只要跟着我学习,我就要你学到真本事。”在刘爱君的言传身教下,许多同事们也都取得了长足的进步。刘爱君培养操作岗位技能人才超过 100 人,带领团队在各项大赛中斩获佳绩 40 余项。她的徒弟们也都成为车身技能骨干,他们身上彰显了和刘爱君共同的特质——把工作上的事当成自己的事,以“怎样才能更好,怎样才能更快”的标准处理每一个细节。

### 奋斗不息,小战场里“大作为”

2024 年,济南卡车制造公司开启“数智化转型年”,刘爱君率先推动工艺数智化管理模式,采取“人工+无人机+可视化”智能巡检新方式,搭上了数字化转型、智能化发展的快车,作业效率大幅提高。2024 年通过自动识别发现质量难点 298 项,问题关闭率达到 100%。

不久前,烟台南山集团突然订购一批 HOWO T7H 紫罗兰色驾驶室车型,这种配色极其罕见,接到任务后的刘爱君,迅速组

织团队进行技术攻关,从外饰件选料到涂装调色,再到总装线的安装流程,她都力求达到最佳效果,为了确保每一个环节精准无误,与客户需求达成一致,她亲自监督每一个细节,反复测试,最终在短短一个月内完成了全部生产计划,交付的产品不仅色泽均匀,细节完美,更赢得了客户的高度赞誉,进一步巩固了公司在高端定制市场的领先地位。

每一位重汽人对岗位的坚守都是对重汽事业的贡献。刘爱君始终坚信:“时代变了,条件变了,我们重汽人打造世界一流的高端装备跨国集团的理想没有变,也永远不会变!”



在这个产品更新迭代、飞速发展的时代,新能源、AMT 变速箱逐渐成为市场的宠儿。在满足功能的前提下,高性能产品已经成为市场热销。为了确保 AMT 变速箱在各种工况下性能稳定,汽车研究总院动力总成设计部 AMT 开发团队踏上了祖国的大江南北,搭建起产品测试的新赛道。

### 不惧高寒 勇闯漠河

凌晨五点的漠河北极村,气温骤降至零下 40℃,寒风卷着雪粒像砂纸般刮擦着试验车的金属外壳。AMT 开发团队人员李泽同志蜷缩在驾驶室,睫毛结满冰晶的双眼紧盯着笔记本电脑上不断闪烁的数据流,冻僵的手指在触控板上划出断续的轨迹。这是他极寒工况测试的第 27 天,也是 AMT 变速箱低温标定测试中最关键的攻坚时刻。

寒区测试的意义不仅关乎技术可靠性,更直接关系到车辆在极端环境下的生存能力与用户体验。

“AMT 变速箱就像车辆的神经系统,零下 35℃的阈值是国际公认的技术壁垒。”李泽含着热气解释,“低温会让变速箱油变得黏稠如蜂蜜,TCU 控制逻辑面临信号延迟、电磁阀响应偏差等多重考验。”

随着一天天的试验,原定 37 条测试项目被逐一攻克,为规范化测试流程与标准提供了参考价值。他不仅优化了 AMT 原地挂挡的相关性能,还对静态随油温以及挡位挂挡接触 TB 计算转速和低温原地挂挡进挡窗口随温度的补偿值进行了标定。“我们多冻一小时,卡友的方向盘就暖一分。”这或许就是对寒区测试价值最朴素的诠释。

极北之地的试验,每一天都像在冰火中淬炼,但炽热的匠心让 AMT 变速箱拥有了感知冰雪温度的灵魂。当北纬 53 度的朝阳照在试验场的金属铭牌上,那些被风霜蚀刻的调试痕迹,正默默讲述着中国智造如何在冰封之地熔铸出破冰前行的勇气。

### 不畏高原 勇攀青藏

广袤无垠的青藏高原平均海拔 4000 米以上,空气稀薄,气压较低,氧气含量不足平原的 60%,这种极端环境对车辆性能提出了严峻挑战。

AMT 开发团队成员张文龙同志在面对强烈的头痛、呼吸困难、食欲不振等高原反应时从未退缩,始终坚守在试验一线,跋山涉水、挑战极限,只为确保车辆能在极端环境下安全、可靠地运行。一次次数据采集,每一次失败,他们都会仔细分析原因,寻找解决方案,然后再次投入试验,直到成功为止。

“试验车动力系统出现问题了。”大家担心的事情还是发生了。

在试验准备阶段,大家提前做好了风险识别,分析到在低氧环境下,发动机的燃烧效率大幅下降,会导致车辆动力不足。张文龙立即按照预先制定的方案调整了发动机参数。

然而,车辆在极端海拔下的性能仍然不稳定,经常出现跳挡和起步无力的问题,极大地影响驾驶的舒适性和安全性。他怀疑在高原低气压下,发动机的扭矩输出与变速箱的匹配出现了问题,于是重新修改了一套特殊的高原程序。

这个程序能够预判低挡区扭矩的变化,并修正建扭斜率,使车辆在高原行驶时不再跳挡,大大提高了驾驶的舒适性。紧接着,他又针对车辆在高原上加大油门起步仍然缓慢无力的问题,通过对发动机还扭阶段的测试和调整控制程序,提升了车辆在不同海拔下的极限起步能力。车辆动力系统问题及时圆满解决。

张文龙,作为一名“90 后”年轻党员,这已是他第三次投身高原试验工作。多次参与“三高”试验的经历,不仅锤炼了他的意志,更成为他工作能力不断提升的重要积淀。

经过无数次的试验和改良,中国重汽的车辆成功适应了高原环境。在极端的气压下,车辆依然能够保持出色的动力性和可靠性,为驾驶员提供安全、舒适的高原驾驶体验。

他们既是优秀技术人员的代表,也是 AMT 开发团队人员的缩影。作为动力总成设计部 AMT 标定人员,他们用足迹践行责任,远赴冰雪漠河,勇攀青藏高原,让青春的汗水浇灌了变速箱产品的稳定性。

唯有热爱方能历经春夏秋冬,跨越岁月漫长;唯有不断攀登方能赏遍四季风光,书写最美青春。“一家人、一条心、一起干、一定成”,他们正用勇气和毅力书写一个重汽故事。



随  
手  
拍



为表彰先进、树立榜样,大力弘扬劳模精神、劳动精神、工匠精神,充分发挥先进典型的示范引领作用,在第 135 个“五一”国际劳动节来临之际,济南橡胶件公司、济南变速箱厂、盛瑞传动公司分别开展“五一”先进表彰大会、劳模工匠座谈会等系列活动,进一步激发全体干部职工的劳动热情和创造活力,为企业高质量发展贡献蓬勃力量。

李梦泽 姚建朋 宋达

回首历史,奋斗不仅仅是与青春有关,它是每一个劳动者的荣光。在激情燃烧的岁月中砥砺前行,在一代又一代人的不懈努力中书写时代华章……劳动是奋斗的底色。

劳动创造价值,劳动收获幸福,没有付出便没有收获,幸福的笑容是在挥洒了汗水和泪水之后,成功喜悦的自然流露。这个世界上,成功的人很多,但没有人是随随便便、轻轻松松取得的,如果说成功可以复制,那么其模板上一定雕刻着“劳动”二字。

命运多坎坷,有痛苦、有迷茫、有挫折、有困难,面对这些“十有八九”的人生不如意,若我们选择放弃,成功也就离我们而去。如果我们经过“千淘万漉虽辛苦”的艰难奋斗,用劳动的姿态塑造“吹尽狂沙始到金”的辉煌,那么一切将因劳动而美丽。明代著名的思想家王阳明说:“人须在事上磨,方立得住;方能静亦定,动亦定。”命运

## 劳动是奋斗的底色

□ 廖华玲

是用来挑战的,人生也会一次次蜕变,而惧怕困难、颓废生活、不思进取,前怕狼,后怕虎,则是懦弱的表现。真正的劳动者敢于直面人生,直面自己,正视缺陷,勇往直前,用汗水浇灌出幸福的花儿。

幸福是奋斗出来的,不奋斗,人生将碌碌无为、暗淡无光。一个人,无论在何时何地,一旦缺少了奋斗,就缺少了前进的动力、向上的勇气,生活“一潭死水”,荡不起涟漪。“奋斗”一词是人人都会喊得响亮的口号,但有的人宁可坐在那里大谈“梦想”或找无数理由证明自己没有失败,也不用

双手拾起“劳动”去不懈努力。天道酬勤,成功是做出来的,干出来的,而不是敲锣打鼓想出来、喊出来的。

劳动是奋斗的底色,世界上没有轻而易举的成功,也没有唾手可得的胜利,人生奋斗的价值,或是以其中包含的艰辛劳动和非凡智慧来衡量的。可以说,劳动是人的核心竞争力,是劳动,建成了今天的摩天高楼;是劳动,迎来了网络信息时代;是劳动,让偌大的地球变成了一个小小的村落;是劳动,使无垠的荒原变成了肥沃桑田……不忘初心,砥砺前行,用劳动感受幸福,让

奋斗的人生出彩,感悟生命的壮观。

历史的车轮终将抛弃那些征途上的懒惰者、懈怠者、无为者,“勤劳”向来是中华民族的美德,对每一个劳动者而言,劳动是通往幸福的阶梯,我们坚信“有梦想,有机会,有奋斗,一切美好的东西都能够创造出来”。

劳动赋予我们生存的底气、成长的力量和精神的富足。握住所有因劳动而开满鲜花的双手,拥抱着所有因辛劳而沾满汗水的身躯。撸起袖子加油干,时间不会辜负你的劳动,梦想不会遗忘你的奋斗。

观热  
察点

视野

# 中国重汽新能源轻卡登陆 CCTA2025 人气王 + 发明金质奖尽收囊中

4月25日,2025年度新能源物流领域的巅峰对决——CCTA中国新能源物流挑战赛于济南燃情启幕,各大品牌新能源车型纷纷摩拳擦掌,一场关于性能、技术与创新的实力比拼就此拉开帷幕。

在这场高手如云的较量中,中国重汽携 HOWO 新能源轻卡统帅 T 系列、统帅 PRO 及悍将 PRO 等车型,以颠覆性创新实力亮相挑战赛,最终凭借超高人气荣膺第十四届中国城市物流发展年会“人气王”称号,更以突破性创新技术斩获“发明金质奖”殊荣,赢得现场观众及专家无数喝彩。

面对复杂路况与多重挑战,中国重汽新能源轻卡以“性能无界”姿态强势领跑,专为高频城配打造的 HOWO 统帅 T 系列以“省”服人。该车型全方位适配城市频繁启停工况,以“全维度降本”震撼全场,平均下来每 10 万公里相比同类型燃油车可节省 7 万元运营成本,其电池、电机、电控系统,防护等级均达到 IP68 标准,通过“高温、高寒、高原”极限环境验证,整车在极端条件下仍能保证性能稳定及续航里程。HOWO 纯电统帅 T 系列轻卡在赛场上的“丝滑”表现,让现场观众纷纷竖起大拇指:“开这样的车,才敢放心跑全国。”

HOWO 统帅 PRO151kWh 纯电轻卡,以“技术驱动+场景定制”满足不同运营场景需求,“城际运输天花板”果然名不虚传。车辆搭载中国重汽自研 2 挡电驱桥,起步瞬间爆发强劲动力,惊艳全场——整桥输出扭矩 9600N·m,电机



峰值功率高达 190kW,更具备 2100mm 宽体驾驶室设计,132kWh 大电量及超强承载力的绝对实力,无所畏惧。

纯电悍将 PRO 主打高性价比和耐用性,堪称“全能创业伙伴”。其搭载 150.83kWh 弗迪刀片电池,最高可达 500km 超长续航,标配中国重汽自研 2

挡自动变速电驱桥,零百加速仅 15s,最大爬坡度超过 35%;大桥壳、宽车架,有序的整车布置,充分压缩底盘空间,使上装有效长度达到 4.3m,容积扩大 725L,“能装能跑”是对它极致性能的有力肯定。

这场汇聚行业顶尖技术的竞技盛

会,不仅是对车辆性能的严苛考验,更是企业技术实力的“试金石”。在新能源物流赛道上,唯有全场景技术突破与用户价值深耕,方能驾驭时代潮流。从动力革新到能效革命,从极致可靠到智能操控,中国重汽正以创新为帆,奔向新能源物流领域的星辰大海。

## 『擎』动山水 纵情野趣 中国重汽先锋官乐活露营节首站落幕

“i 自由,就趣野”,近日,中国重汽先锋官 V 乐活露营节首站活动在济南南部山区茂源露营地举行。数十位用户通过打卡济南自然人文景观、沉浸式场景体验、趣味互动游戏等形式深度感受先锋官 V 的卓越性能与独特魅力。先锋官 V 济南房车露营车友俱乐部也同步成立,构建起品牌与用户长效沟通的新生态。

### 山水巡礼 解锁济南生态走廊

燃擎集结,不负热爱;驶入自然,探寻野趣。晨曦中,车队从济南市区启程,在前往露营地的 50 余公里路途中,途经巍巍波光卧虎山水库、如田园诗画般的门牙驿站、颇具古韵遗风的西山石桥……通过打卡南部山区代表性景点,沉浸式观赏春日胜景。

在卧虎山水库大坝上演的“先锋官 V 爬坡秀”成为活动首个高潮,先锋官 V 凭借潍柴动力 2.0T 发动机提供的 400N·m 扭矩从容登顶 30 余度的陡坡,这一测试并非单纯表演,更是为通过性需求模拟山区货运、户外露营等真实场景,在绿水青山间,先锋官 V 强大的动力性能得到实力彰显。

### 趣味挑战 多维互动解锁产品魅力

抵达茂源露营地后,四大互动游戏将产品特性巧妙融入挑战规则,让用户在玩乐中深度感知先锋官 V 的产品价值。在知识抢答环节,通过产品知识快问快答,让先锋官 V 的技术亮点、领先优势深入人心;展车寻宝巧妙利用车厢的 23 处装载空间,将产品参数转化为趣味线索,解锁“收纳大师”的空间哲学;而装人大赛则让用户直观感受先锋官 V 8.8m<sup>3</sup> 装载容积的空间优势,最终以装入 40 位成人的成绩刷新认知,最富创意的当届定向越野环节,参与者需驾驶先锋官 V 完成与黄巢水库、黄巢瀑布等露营地标志性景点的合影任务,了解该地自然与人文历史信息,集趣味互动、自然探索与文化浸润于一体。

### 时光定格 用户共创书写品牌叙事

当日下午的画车大赛成为小朋友的最爱,孩子们用天马行空的创造力为先锋官 V 勾勒出极具创意的涂装,让工业设计 with 童真想象碰撞出火花。随后的全家福拍摄则将一整天的欢声笑语定格,形成品牌与用户共同书写的记忆图谱。

作为乐活露营节的首站,济南站同步宣告先锋官 V 济南房车露营车友俱乐部正式成立,将打造集路线共享、改装交流、跨界活动于一体的用户生态平台。未来,中国重汽轻型汽车将在全国多个地点举办先锋官 V 露营节活动,通过场景化体验+用户共创模式实现品牌与用户的情感价值共振。

此次乐活露营节的成功举办,不仅为品牌与用户深度交流提供了平台,验证了先锋官 V 在动力性能、空间设计、改装潜力等方面的卓越实力,更通过“试驾路演+趣味竞技+用户共创”的复合体验模式,重新定义了轻客产品与用户沟通的范式。中国重汽轻型汽车将继续促进轻客从“功能工具”向“生活伙伴”的转型升级,探索人、车、自然和谐共生的无限可能。



品牌

## 中国重汽豪沃 TX7-PRO 载货车： 用实力诠释“开豪沃，更赚钱”

4月26日,“节油实力派 豪沃更赚钱——中国重汽豪沃重卡节油王者荣耀盛典暨载货车产品臻享会”盛大启幕。中国重汽豪沃 TX7-PRO 载货车凭借其“好省、好品、好用”的“三好”基因,在广州物流市场引发广泛关注。作为一款深度融合欧洲技术与中国商用车智慧明星产品,该车型以高效动力、精准节油、极致安全及人性化设计,成为物流运输行业的“创富利器”。

### “三好”基因 创新突破

动力革新——无极 S 动力链引领节油革命。豪沃 TX7-PRO 搭载 MC+WP 定制版专属动力,结合中国重汽全新一代变速箱与曼技术车桥,形成行业独有的无极 S 动力链,体系化节油率达 15.5%。

安全可靠——全场景验证铸就品质标杆。面对复杂路况与极端环境,豪沃 TX7-PRO 以欧洲碰撞法规车身结构为核心,底盘关键部件来自国际精选供应链体系,整车历经 2000 万公里全



路况验证,成为物流运输的“全勤卫士”。

舒适升级——移动之家赋能高效运营。豪沃 TX7-PRO 驾驶室以 2100mm 内高平地板设计为核心,配备 860mm 超宽卧铺,60W 快充接口及智

能变频空调,优化仪表台布局与制动手柄位置,大幅提升驾乘舒适性。用户反馈称:“车内空间堪比客厅,连续驾驶仍能保持良好状态。”

市场认可:销量与口碑双丰收

代胜楠

### 品牌大篷车

## 中国重汽豪沃 423kWh 牵引车： 能省会赚 高效运输更胜一筹

在当今竞争激烈且高度内卷的水泥运输行业中,运输工具不仅要具备强大的重载能力和卓越的耐用性等核心特质,还需在成本控制方面寻求突破,方能在市场中占据一席之地。中国重汽豪沃 423kWh 牵引车,以澎湃动力输出傲视群雄,展现其超凡的重载能力,同时完美融入节能降耗、舒适驾驶等多重优势,真正做到“动力强劲、能省会赚”,让运输效率更胜一筹。

### 能省会赚 内外兼修

豪沃 423kWh 牵引车以其独特的“星

空”系列前脸设计,引领科技美学新风尚,更配置强劲内“芯”,成就内外兼修的典范之作。该车型搭载中国重汽自主研发的集成式动力链系统,将高速电机、单减与变速器精妙融合,驱动系统最大输出扭矩 20560N·m,不惧复杂路况,澎湃动力一触即发。此外,豪沃 423kWh 牵引车采用五挡动能回收技术,制动能量回收效率不低于 30%;在标载运输下,每公里耗电量可低至 1.3kWh,结合曼技术后桥与轻量化车身结构设计,不仅显著提升车辆整体续航能力,更确保了行驶过程中的稳定性和安全性,用实际行动践

行“能省会赚”的绿色高效运输理念。

### 静谧舒适 体验升级

在水泥运输作业中,常伴随高噪音的影响,这对于需长时间承受高强度工作压力的卡友而言,车辆的隔音性能成为了衡量驾驶体验的关键要素。中国重汽豪沃 423kWh 牵引车的 NVH 性能经过深度优化,极大降低外界噪音影响,打造极致静谧驾乘环境,有效提高卡友作业专注力的同时,更为他们提供一个舒适、安静的休息环境。此外,该车型匹配

无忧换挡机构,结合 ACC+ABS+ESC 多种智能辅助系统,有效提升驾驶的便捷性与安全性,无论面对何种挑战,卡友均能够无所畏惧、稳健前行,从容抵达人生高地。

中国重汽豪沃 423kWh 牵引车历经无数次的严苛考验与重重试炼,是对传统运输工具的革新与超越,更是对未来智慧物流时代的深刻洞察与积极响应。它以强大的动力表现、卓越的节能效果和以人为本的设计理念,为每一位奋斗在路上的卡友提供强有力的支持,更为整个行业的绿色可持续发展注入澎湃动力。

### 中国重汽纪委举报方式

#### 举报信邮寄地址:

山东省济南市高新区舜华南路 688 号  
中国重型汽车集团有限公司纪委

#### 举报邮箱:

zgqjw@sinotruk.com

#### 举报电话:

0531-58062233

#### 网络举报平台:

