

2025年4月30日

星期三

第1968期

《重型汽车报》编辑部出版

国内统一连续出版物号 CN37-0061

本报讯 4月25日，中国重汽与丰田汽车在日本名古屋丰田总部签署战略合作协议。山东重工集团党委书记、董事长满慎刚，丰田汽车副社长宫崎洋一出席签约活动并进行座谈交流。山东重工集团党委委员、副总经理马常海，丰田汽车氢能源工厂总经理山形光正参加活动。

满慎刚表示，中国重汽与丰田汽车长期以来积极推进氢能产业合作发展，在氢燃料电池重卡与动力系统协同研发应用方面取得了可喜的进展和务实的成果。山东重工始终以开放合作的理念，与全球行业巨头携手同行，希望与丰田汽车在更广领域、更高水平上深化战略合作，实现优势互补、共同开辟未来。

宫崎洋一对双方取得的最新合作成果表示肯定，他说，中国是氢能推广普及的巨大潜力市场，长距离重载干线物流车是高度契合氢能应用的重要场景。期待双方深化氢能事业合作，一起开辟未来广阔的发展空间，共同为全球碳中和事业作出更大贡献。

中国重汽集团韩峰、丰田汽车氢能工厂田边新一代表双方签署战略合作协议。丰田汽车拥有世界领先的氢燃料电池技术，中国重汽是我国商用车行业领军企业，双方联合开发的氢燃料电池牵引车已批量交付市场应用。未来，双方将在氢燃料电池商用车合作研发、示范运营、推广应用、商业模式创新等领域建立更广泛的合作，携手打造零碳物流产业链新生态。

满慎刚还参观了丰田汽车展厅和氢能动力工厂。

本报特约记者

中国重汽与丰田汽车签署战略合作协议

# 重型汽车报

客户满意是我们宗旨



《重型汽车报》  
快速读报二维码

责编：郭文春 版式：冯晓更  
邮箱：zq85582247@vip.126.com  
编辑部电话：0531-58062248  
0531-58062247

## 满慎刚到日本调研

打造前沿科技桥头堡 扩大开放创新朋友圈

本报讯 4月24日至26日，山东重工集团党委书记、董事长满慎刚到日本调研潍柴东京创新中心、雷沃大阪创新中心，走访科技创新与高端供应链合作伙伴，见证重要合作签约。集团党委委员、副总经理马常海参加调研。

将日本创新中心  
打造成集团前沿科技桥头堡

满慎刚先后来到潍柴东京创新中心和雷沃大阪创新中心，看望当地员工，听取工作汇报，并与专家座谈交流。期间，潍柴东京创新中心与中国重汽举行了皮卡开发项目和精益项目合作签约。日本两大创新中心是山东重工全球研发体系建设和供应链布局的战略支点，其中潍柴东京创新中心定位于动力系统和商用车研发，雷沃大阪创新中心定位于农业装备和工程机械研发。成立以来，创新中心充分发挥日本先进的产业链、科技链、人才链优势，携手当地合作伙伴开展链合创新，有力推动了集团产品、技术和市场竞争力持续提升。

满慎刚表示，山东重工的战略愿景是打造科技领先、绿色发展、世界一流的高端装备跨国集团。日本两大创新中心要高点定位、扛牢担当，以更宽的视野、更高的标准、更大的力度谋划推进创新中心工作，成为推动集团迈向世界一流的新一代科技桥头堡。要精准对标先进企业，向强者学习、与巨人共舞，既要学其“表”又要学其“里”，既要学其“形”又要学其“魂”，持续推动技术创新、供应链、质量管理等能力提升。要深化产学研用融合，立足实际实用实效，加大科技创新和供应链交流合作，构建优势互补、合作共赢的研发共同体、价值共同体、命运共同体。要建好创新事业舞台，打造中日研发团队高效协同、双向派驻的机制，持



续创新、勇攀高峰，为集团科技创新事业作出更大贡献。

扩大开放创新朋友圈  
领航绿色动力新科技

日本调研期间，满慎刚拜访了多家重要合作伙伴，见证前沿科技合作项目签约。理研日环(NIPR)株式会社专注于活塞环、气门座、凸轮轴等关键发动机部件的研发与生

产。满慎刚在东京会见了理研日环会长兼CEO前川泰则、社长兼COO高桥辉夫，见证潍柴动力与理研日环合作项目签约。双方将在甲醇、氢气发动机用活塞环开发等前沿科技领域进一步合作，共同推动绿色低碳发动机研发应用。

满慎刚到滋贺县考察了堀场(HORIBA)制作所，与堀场制作所社长足立正之座谈交流，见证潍柴动力与堀场制作所合作项目签约。堀场制作所是一家分析和测量仪器

的全球领先供应商，其排放测试设备在全球汽车行业占据重要地位。双方将在中国七款排放柴油机先进解决方案，氢气、醇醚、合成燃料发动机检测技术以及非道路发动机应用技术与设备等领域开展进一步合作，助力潍柴持续引领绿色动力发展。

潍柴集团、中国重汽、潍柴雷沃智慧农业、雷沃重工等权属企业相关负责同志参加活动。

本报特约记者

## 中国重汽召开庆祝“五一”国际劳动节暨先进表彰大会

出席会议并讲话。

会议首先宣读《关于公布中国重汽集团2024年度首席工匠、青年工匠和种子工匠的通知》和《关于表彰中国重汽集团2024年度先进单位和先进工作者的决定》。



### 绵阳经济开发区党委书记谷雨一行到中国重汽调研交流

本报讯 (记者 张安都)近日，绵阳经开区党委书记谷雨一行到中国重汽调研交流，中国重汽集团党委书记、董事长刘正涛参加活动。

座谈会上，刘正涛对谷雨一行的到访表

示欢迎。谷雨一行就绵阳经济开发区的产业分布、工业产值、产业发展现状、重点产业规划等方面进行了汇报，三江招商集团相关负责人介绍了其公司的基本情况和主营业务。

随后，双方围绕产业链优化升级、产业

配套供需、市场拓展等话题展开了深入交流。双方一致表示将建立常态化联络机制，结合绵阳的地理区位优势和制造优势，资源共享、互利互惠，积极探索扩大汽车配套产业的可行路径，提升汽车全产业链本地

化配套率，推动整车企业与配套产业协作，共建安全可控的汽车供应链体系，促进汽车产业链集群化高质量发展。

座谈会前，谷雨一行还参观了山东重工未来科技馆，听取中国重汽集团的发展历程、产品结构、生产经营、技术研发、改革创新等方面的介绍。

中国重汽集团投资管理部、国际公司相关负责人参加活动。

创新能力推广活动之一，本年度为首次启动，共30项创新成果获得推荐发布。

中国重汽推荐的三项技术是商用车产业新能源、智能化、网联化等核心技术领域的重大突破，填补了多项国内空白，充分展示了中国重汽持续以科技创新引领商用车绿色智能化发展的实力与决心。

张国旗 张健敏

### 中国重汽三项创新成果获评2025中国商用车创新技术

本报讯 近日，中国汽车工业协会在“2025中国商用车论坛”上，发布了“2025中国商用车创新技术成果”榜单。中国重汽申报的《商用车系列化整体式双电机驱动

桥开发及应用》《港口无人驾驶电动集卡关键技术研究及应用》《基于高阶连续性造型设计的新型重卡减阻技术》等三项创新成果，凭借其突破性创新成果和行业示范价

值获得推荐。

中国商用车创新技术推荐活动是中国汽车工业协会为推动商用车行业的电动化、智能化和低碳化发展，打造的企业技术

丹麦驻华使馆及商务代表团到山东重工集团进行商务交流

## 全国劳动模范(2名)



丁惟云  
中国重汽集团总工程师、首席  
科学家、汽车研究总院院长、  
正高级工程师

贾相波  
济南商用车制造公司首席技  
师、高级技师

## 省级五一劳动奖章(3名)



张仁普  
济南发动机厂  
荣获“山东省五一劳  
动奖章”

李晓丹  
重庆汽车公司  
荣获“重庆市五一劳动  
奖章”

高阳  
大同齿轮公司  
荣获“山西省五一劳  
动奖章”

## 2024年度“五一”劳动者光荣榜

五月的鲜花，献给光荣的劳动者；壮阔的征程，见证百年工运的磅礴力量。2024年以来，在集团公司推动高质量发展的征程中涌现出一大批爱岗敬业、锐意进取的先进典型，他们是新时代产业工人的优秀代表，以精湛技艺锻造重汽品质；他们以创新为刃、以奉献为基，在技术攻坚、生产和营销一线以及管理前沿树立起标杆，凝聚成推动中国重汽迈向世界一流的力量。在此，让我们以崇高礼赞致敬模范，让榜样精神激荡奋进之路，学习先进、争当先进，以更加昂扬的斗志，共同谱写高质量发展新篇章。

## 山东重工集团劳动模范(6名)



刘明灿  
西非大区阿尔及利亚代表处  
首席代表

刘振通  
济南卡车制造公司总装一部  
装配现场分部底盘汽车装配岗

## 市级五一劳动奖章(5名)



赵锋  
济南卡车制造公司  
荣获“济南市五一劳动奖章”

李苏娜  
济南车桥公司  
荣获“济南市五一劳动奖章”

郭勇  
泰安五岳公司  
荣获“泰安市五一劳动奖章”

王东  
成都王牌公司  
荣获“成都市五一劳动奖章”

郭选东  
成都王牌公司  
荣获“成都市五一劳动奖章”

## 省级工人先锋号(1个)



济南卡车制造公司总装一部装配现场分部  
荣获“山东省工人先锋号”

## 市级集体荣誉(4个)

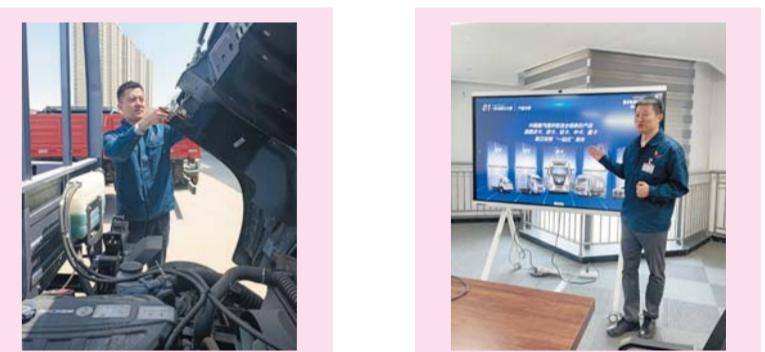


产品试验检测中心  
荣获“济南市五一劳动奖状”

济南卡车制造公司总装一部装配现场分部一线六班  
荣获“济南市工人先锋号”

青岛重工公司搅拌车装配班组  
荣获“青岛市工人先锋号”

泰安五岳公司专用车部铆焊组  
荣获“泰安市工人先锋号”



张庆庆  
济南轻卡销售部  
鲁南分公司经理

郑文哲  
战略客户部  
客户开发主管

## 中国重汽集团先进单位(10个)



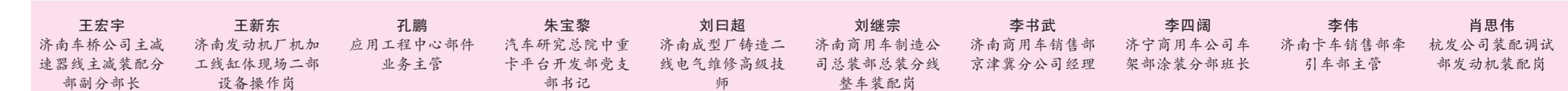
东非大区

济南轻卡销售部

济南商用车制造公司

济南专用汽车公司

济南卡车销售部



王宏宇  
济南车桥公司主减速器线主减速装配分部副部长

王新东  
济南发动机厂机加工线缸体现场二部设备操作岗

孔鹏  
应用工程中心部件业务主管

朱宝黎  
汽车研究总院中重卡平台开发部党支部书记

刘日超  
济南成型厂铸造二车间电气维修高级技师

刘继宗  
济南商用车制造公司总装部整车装配岗

李书武  
济南商用车销售部京津冀分公司经理

李四阔  
济宁商用车公司车架部涂装分部班长

李伟  
济南卡车销售部牵引部主管

肖思伟  
杭发公司装配调试部发动机装配岗



济宁商用车公司

智能物流中心

济南发动机厂

成都王牌公司

汽车研究总院



何科  
工艺工匠研究院材料研究业务主管

宋志浩  
中东南亚大区沙特代表处副首席代表

陆佳炜  
智能物流中心国际送车业务主管

尚衍强  
济南变速箱厂变速箱装配岗

郑升升  
集团公司纪委综合室主任、派驻供应链管理中心主任纪检监察员

赵存森  
济南卡车制造公司设备动能部机修发现场分部设备维修电气岗

胡庆涛  
济南轻卡制造公司总装部调试现场分部整车调试技师

夏范冬  
济南橡胶塑件公司橡塑线硫化现场分部硫化工

曹晓林  
济南轻卡销售部鲁北分公司副经理

崔鸿越  
大同齿轮公司发动机齿轮加工部现场管理岗

观热  
察点

# 中国重汽智能工厂：“新劳模”领航 智造引擎全速驱动



让每个环节都拥有“数字大脑”

在总装车间，智能化生产同样令人叹为观止。AGV小车如同智能搬运工按照系统指示在车间内穿梭自如，它们能够自动化行驶、自动辨别方位路线，遇到障碍物时会自动紧急停止避让，确保生产流程的顺畅与安全。这些小车不仅能够边行进边充电，还具备高度的灵活性和适应性，为生产线的高效运转注入灵动生命。

智慧“劳模”：

力。

工厂的智慧不仅体现在生产线上，更渗透到了整个生产管理体系中。中国重汽自主研发的智能制造平台，整合计划、生产、工艺、质量等六大模块数据，对设备运行状态、关键质量信息、生产计划完成情况等均可实时监控，实现生产全流程透明化、智能化管理，确保每一个环节都尽在掌握。中控系统作为这个智能管理体系的核心，就像是一个“智慧大脑”，

能够即时反馈生产环节的效率与潜在问题，不仅为生产决策提供精准的数据支持，更向数字化转型迈出坚实一步。

在中国重汽智能工厂，“新劳模”以智能为核心，重新定义工业制造效能，让每一个生产环节都迸发智慧光芒。这场由科技掀起的智造革命，不仅重塑了重卡制造的品质高度，更勾勒出中国重汽迈向世界舞台中央的清晰轨迹。

品  
牌

近日，“中国豪沃 引领未来——中国重汽全新一代TS7自卸车上市发布会”在西藏林芝盛大举行。众多客户代表、卡友相继到来，共同见证了中国重汽在自卸车领域的又一里程碑时刻。

擘画行业蓝图 彰显领军担当

中国重汽豪沃品牌的发展历程，从最初的经典车型问世，到如今在智能化、网联化产品方面的迭代更新，以及从单一传统燃油车型向燃气、电动化产品的全面布局，生动展现了豪沃品牌在国内外市场不断深耕细作、创新突破的坚实步伐。

聚势而上 耀世登场

在全场热烈的期待中，上市发布会环节正式开启。全新一代豪沃TS7自卸车，以五大创新研发理念为核心，将用户价值最大化置于首位，实现节油、高效、高可靠的完美融合，势必将成为豪沃自卸车发展进程中又一具有里程碑意义的杰作。在现场，各位领导将青稞共同缓缓倒入切玛盒。切玛盒是藏族文化的重要组成部分，将青稞倒入切玛盒这一仪式，代表了对美好生活的寄托与祝福以及对于全新一代豪沃TS7自卸车大卖的愿望和憧憬。

技术赋能 定义行业标杆

全新一代豪沃TS7自卸车搭载MC13国六第二代发动机+曼技术HW13变速箱+中国重汽独有曼技术驱动桥，强劲动力，势如破竹；驾驶舒适再升级，超大空间以及豪华座椅、悬浮大屏，一应俱全，全新仪表台+环绕工作台，超大落地窗，尽显宽敞明亮，整车采用多项降噪技术，驾驶室内怠速噪音低于52dB，国内遥遥领先，保证了驾驶者最极致的体验与享受；超1000万km的全区域累计验证，使得豪沃TS7自卸车能够驰骋天下，畅行无阻。

信任交付 携手共赢

发布会现场还举行了隆重的交车仪式。几位尊贵的客户代表受邀上台，从中国重汽领导手中接过了象征着财富的金钥匙。同时将象征着纯洁、吉祥、善良和繁荣的白色哈达献给了交车的每个客户，这是中国重汽豪沃重卡对于每一位客户最真诚的敬意和祝福。这不仅是车辆的交付，更是中国重汽与客户之间信任与合作的见证。

客户证言 口碑见证实力

一位客户代表被邀请上台，表达了自己内心对于豪沃的最真实感受，他激动地表示：“一直以来，我们都信赖中国重汽豪沃的产品。之前使用的豪沃车型，在性能和可靠性方面都表现出色，为我们的工程建设提供了有力支持。今天看到全新一代豪沃TS7自卸车，其先进的技术和卓越的性能让我们对未来的创富之路更加期待。相信豪沃TS7将继续为我们创造更大的价值，助力我们的事业蒸蒸日上。”

全新一代豪沃TS7自卸车的上市，不仅标志着中国重汽在高端工程车辆领域的又一次突破，更彰显了其以用户需求为核心、以科技创新为引擎的发展理念。未来，中国重汽豪沃重卡将持续深耕工程车细分领域，为中国乃至全球客户提供更高效、更可靠的工程运输解决方案，助力“中国制造”向“中国智造”迈进！

代胜楠

## 中国重汽全新一代豪沃TS7自卸车闪耀西藏之巅

## 工程王者 焕新升级

## 中国重汽第三代MC发动机 ——TD技术“利剑出鞘” 节油TOP

当今物流行业“内卷”加剧，降本增效早已不是一道选择题，而是关乎生存与发展的必答题。作为运输装备的“动力心脏”，中国重汽第三代MC发动机在技术及生产工艺上均保持德国先进标准，携TD技术强势升级，以“节油TOP”的强大实力为行业带来了一场前所未有的效能狂潮。

劲省无双；油耗“刺客”淘汰出局

中国重汽第三代MC发动机高效燃烧系统全面“开挂”，综合油耗降低2L/百公里。

其搭载BOSCH第三代燃油系统和更大流量喷油器，结合缸盖气道优化及燃烧室型线优化，实现油、气、室的完美配合；高压缩比+高爆压设计，燃烧效率再攀高峰；国内首发零间隙增压器和球轴承增压器，增压效果提升10%。在多重创新科技的加持下，第三代MC发动机热效率再提升2%，常用工况较竞品节油5%，劲省实力不容小觑。

高效节能成为时代的主旋律，高耗车型在物流市场已无立足之地。

动力惊人：全场景“特种兵”申请出战

搭载中国重汽第三代MC发动机的豪沃TH7-N牵引车，以“全场景适配”成功出圈，满足长途干线、绿通运输、煤炭运输、冷链运输等多样化运营需求，以强劲且稳定的动力输出驰骋无界，成为物流从业者实现运营效率提升、抢占市场先机的不二之选。

第三代MC发动机配置全新平台高效增压器，动力响应迅速，最大扭

矩2700N·m，高原能力提升12%。豪沃TH7-N牵引车搭载中国重汽第三代MC发动机+S-AMT变速箱+曼技术车桥，组成行业独一无二的动力链系统，马力段覆盖480~600Ps，无论是爬坡还是超车，都能让用户体验到“动力随心而至”的丝滑快感。

当物流行业“内卷”成为常态，中国重汽第三代MC发动机携TD技术荣耀新生，用“省油力”和“动力值”为更多用户开辟破局之路。这场效能革命，不仅是技术的胜利，更是中国重汽对“降本增效”的深刻诠释。



## 中国重汽纪委举报方式

举报信邮寄地址：

山东省济南市高新区舜华路688号  
中国重型汽车集团有限公司纪委

举报邮箱：

zgzqjw@sinotruk.com

举报电话：

0531-58062233

网络举报平台：



## “汕”耀卡车人

## 中国重汽汕德卡助力中国最大规模“蔬菜流动”

在“中国蔬菜之乡”山东寿光，一场与时间赛跑的绿色接力赛每天准时上演。寿光润昌物流有限公司的宋队长，便是这庞大物流网络中的一员，他深知蔬菜运输的关键所在：“同样的价格比速度，同样的速度比质量。新鲜蔬菜必须保质保量地按时送到。”蔬菜运输对重卡性能是一场严苛的考验，汕德卡凭借动力强劲、高效可靠，从一众品牌之中脱颖而出，获得了润昌物流有限公司的信赖与认可。

品质可靠：新鲜蔬菜安心送达

“天天都和车打交道，对于选择适合蔬菜运输的卡车，我有自己的标准。汕德卡底盘轻、品质卓越，是蔬菜运输的首选。”宋队长如此评价道。汕德卡C9H牵引车的底盘采用轻量化设计，科学降低整车重量，在合规范围内实现多载，助力客户营运更盈利。此外，汕德卡C9H在产品设计、装配工艺、试验验证到产品释放完全采用德国标准，融合先进制造工艺与国际顶配供应链于一身，

为蔬菜运输的稳定、高效奠定坚实基础。

时效至上：争分夺秒守护新鲜

蔬菜的保鲜期短暂，一旦运输延误，不仅会造成无法挽回的经济损失，更会影响寿光蔬菜的品质口碑。因此，运输车辆动力强、故障少是保障食品及时安全送达的关键。汕德卡C9H牵引车搭载专属动力链系统，同时结合空气动力学设计，有效降低能耗，车辆平均行驶速度可提升10%，即便在重载

情况下仍能快速响应，轻松征服各种复杂路况，极大提高运输时效性。在与时间赛跑的蔬菜运输中，汕德卡以卓越性能一路领先，全力守护蔬菜的新鲜度。

寿光到全国各地，每一箱鲜嫩蔬菜的背后，都是一场跨越山河的新鲜接力。中国重汽汕德卡用实力诠释“运输高效可靠，品质始终如一”，助力寿光人民将蔬菜源源不断地运销全国，全力守护寿光人民的“蔬菜情缘”。

张蕊