

山东重工党委书记重要讲话重要指示精神认真学习

本报讯 4月18日,山东重工集团党委书记、董事长满慎刚主持召开党委会议,学习习近平总书记在中央周边工作会议上的重要讲话精神,在《求是》杂志发表的《加快建设文化强国》重要文章,研究集团海外业务管理、资本运营等工作。

会议强调,要深入学习贯彻习近平总书记的重要讲话重要指示精神,统筹做好海外业务顶层设计,深耕东南亚、中亚等周边国家市场,加快本地化布局,拓展海外市场增量,进一步增强驾驭国际风险的本领和能力。要强化国际传播体系建设,务实推进国际交流合作、国际品牌传播、海外公益活动,讲好“一带一路”故事,展示中国制造形象,打造集团品牌矩阵。要全面贯彻习近平文化思想,持续强化企业文化建设,牢固树立“永不懈怠、永立潮头、永争第一”“一家人、一条心、一起干、一定成”“重德、重勤、重廉”的理念,激发创新创造活力,营造良好文化生态。

本报特约记者

满慎刚到越南调研

深耕周边国家市场 拓展海外增长空间

本报讯 4月21日至23日,山东重工集团党委书记、董事长满慎刚到越南河内、胡志明市调研当地市场开拓情况,走访战略合作伙伴及大客户,出席重要合作签约活动,进一步优化市场布局、打造品牌矩阵、拓展海外增量,为中越命运共同体建设积极贡献力量。集团党委委员、副总经理张更生参加调研。

山东重工
乘势而上推动越南市场全面跃升

21日上午,满慎刚首先来到潍柴越南公司,看望慰问一线员工,主持召开山东重工越南市场专题会议,听取潍柴集团、中国重汽、山推股份等权属企业越南市场业务开展情况汇报。

满慎刚强调,4月8日至9日召开的中央周边工作会议上,习近平总书记提出“构建周边命运共同体”。4月14日,习近平总书记对越南进行国事访问时提出,赓续“越中情谊深、同志加兄弟”的传统友谊,高质量推动全面战略合作,确保中越命运共同体建设行稳致远。越南是山东重工“家门口”的战略市场、潜力市场,对于集团国际化发展至关重要。2024年,山东重工越南市场出口收入同比增长79%。今年一季度继续保持高速增长,实现出口收入同比增长36%。中国重汽重卡、潍柴发动机在越南市场均处于行业领导者地位,赢得了良好的品牌口碑。

满慎刚要求,山东重工要乘势而上、展现担当,强化越南市场投入,共享战略发展机遇。要大力拓展市场增量,既要抢占先机、选点突破,又要稳扎稳打、步步为营,在

做强做大优势业务的基础上,加快导入新业务、新产品。要全面提速本地布局,推进产品、制造、后市场等更好适应越南市场需求,打造人无我有、人有我优、人优我特的差异化竞争优势。要持续深化战略合作,瞄准大方向、围绕大利益、盯住大目标、胸怀大格局,与合作伙伴共同成长、共赢未来。要优化配置人力资源,大力招聘本地人才,关心关爱驻外员工,推动海外员工永葆敢想敢干敢闯的精气神,坚决完成各项目标任务。

潍柴集团
为越南基建与装备产业发展赋能

21日下午,满慎刚在河内拜访潍柴发电机组客户罗克斯集团,出席潍柴 WPG2250B7 大功率发电机组交付仪式,现场了解发电机组运行情况。罗克斯集团副总裁裴辉魁、潍柴渠道合作伙伴毕威公司 CEO 黎辉江出席活动并致辞。罗克斯集团是越南房地产开发和城市服务建设行业的知名企业,本次合作项目为商住综合体备用电源。目前,潍柴大功率发电产品迎来爆发式增长,已在越南市场批量进入高端楼宇、工业园区、数据中心等领域,为越南基础设施建设提供坚强保障。

23日,满慎刚到胡志明市拜访战略合作伙伴长海集团,考察双方战略合作成果,与长海集团董事长陈伯阳进行深入座谈交流。长海集团是越南汽车行业领导者之一,业务涵盖汽车、农业、机械、物流、投资等业务板块。目前,长海集团客车、轻卡广泛配套潍柴发动机、变速器、车桥等动力系统产品。满慎刚表示,山东重工与长海集团已经建立了值得信赖、长期可靠的战略合作伙伴关系。山东重工各个产业进入越南市场的潜力巨大,希望双方同心同向、共赢未来,持续拓展合作领域、扩大合作空间、提升合作水平。陈伯阳表示,潍柴以世

界一流的全系列动力系统、快速响应的应用和服务体系,有力推动长海客车、轻卡产品在越南建立了领先竞争优势,未来将推动更多的山东重工产品进入越南市场。

中国重汽
越南商用车行业的价值引领者

22日上午,满慎刚在河内考察中国重汽越南最大的渠道合作伙伴越机公司,与越机公司董事长阮宇宙座谈交流,共同见证中国重汽与越机公司轻卡本地化合作项目签约。双方表示,将在重卡良好合作的基础上,进一步拓展轻卡战略合作,高标准建设轻卡智能化生产基地,抢抓越南轻卡市场机遇,助力越南绿色低碳发展,共同推动中国重汽在越南市场建立全系列商用车领导地位。

22日下午,满慎刚考察位于河内的温纳集团项目建设现场,出席中国重汽、山推股份与战略大客户温纳集团的订单交付及新项目签约活动。温纳集团是越南最大的私营综合企业集团,为民用和工业建筑提供设计、施工等服务。满慎刚表示,山东重工将携手合作伙伴,以领先的产品性能和质量、高效的全生命周期服务,为越南客户提供一体化的运输和施工解决方案,共同创造更大价值,打造品牌标杆形象。温纳集团采购总经理阮中坚、中国重汽渠道合作伙伴越星公司董事长武昌玉雄出席活动。

期间,满慎刚还拜访了中国驻胡志明市总领事魏华祥。潍柴集团、中国重汽、山推股份等权属企业相关负责同志参加活动。

本报特约记者

中国重汽集团召开 2025 年一季度经济运行分析会

本报讯 (记者 马文晴)4月19日,中国重汽集团召开 2025 年一季度经济运行分析会,传达贯彻山东重工集团党委书记、董事长满慎刚在 2025 年一季度经济运行分析会上的讲话精神,总结分析中国重汽集团一季度经济运行情况,科学部署二季度重点工作,进一步激发集团高质量发展新动能,确保上半年各项任务目标全线飘红。中国重汽集团党委副书记、总经理刘正涛出席会议并讲话,副总经理李霞主持会议。

一场关于速度与质量的新能源订单“交付战”

3月17日,济南卡车制造公司接到42辆盐田港新能源紧急订单,客户期望4月1日交付产品。该订单属于全新车型,按照正常流程,最快也要4月17日才能完成交付。但订单就是任务,济南卡车制造公司不找任何借口,全力以赴保交付,从订单接收、排产计划、整车下线再到交付客户,仅用了13天,刷新了交付历史纪录,打赢了这场看似不可能的新能源订单“交付战”。

规划先行 布局新能源交付“先手棋”

新能源重卡是企业抢占市场的重要产品,也是企业实现高质量发展的重要渠道,为确保订单按期交付,济南卡车制造公司实行总经理挂帅制,从任务部署到组建跨部门应急小组,高效调动各方资源。公司着力构建精益化生产组织模式,推进智慧物流云平台、MES 系统等十余项信息技术的使用,有效提升数字化系统在生产全过程中的应用能力,加强工艺技术控制与优化,促进生产资源在全链条上实现精准对接,增强新能源柔性化生产的稳定性。

“高效的背后是深挖客户需求、量身定制解决方案的成果。”为确保每一辆新

一季度,在山东重工集团的坚强领导下,中国重汽积极应对复杂多变的市场环境,锚定目标、攻坚克难,实现收入、利润稳步增长,主要经济指标稳中有进,发展势头稳中向好,整体实现首季“开门红”,为完成全年目标任务奠定坚实基础。

会议指出,满慎刚董事长在山东重工集团 2025 年一季度经济运行分析会上的讲话,具有高度战略性和前瞻性,各单位要深入学习贯彻讲话精神,对照目标任务

全面梳理二季度整体工作,进一步统一思想、凝聚共识、汇聚力量,以坚定决心和扎实举措,全力推动山东重工集团各项决策部署落地见效。

会议强调,二季度是全年承上启下的关键时期,要清醒认识内外部环境形势,紧扣经营目标奋力奋战二季度,系统谋划、精准施策,抓重点、补短板、强弱项,以必胜的信心和决心,确保上半年主要经营指标顺利完成;要加速推进新能源、数智化、后市场三大战略转型,时刻保持危机

感和紧迫感,不断强化核心技术自主掌控能力,持续提升核心竞争力,全力以赴打好市场攻坚战;要不折不扣落实重点工作举措,永葆创业激情,乘势而上,精准开拓市场,深挖降本控费空间,深化体系制度管理,以更加高昂的斗志推动集团高质量发展再创新局面。

中国重汽集团总监级及以上领导干部,各职能部门、二级单位党政负责人及正部级领导干部共计 100 余人线上线下参会。

新疆维吾尔自治区党委常委、自治区副主席一行到山东重工调研交流

本报讯 (记者 马文晴)近日,新疆维吾尔自治区党委常委、自治区副主席玉苏甫江·麦麦提一行到山东重工集团调研交流,山东省政府办公厅、山东省工业和信息化厅相关领导陪同,山东重工集团党委副书记、总经理,中国重汽党委书记、董事长王志坚,山东重工集团副总经理刘会胜,董事会秘书、办公室主任台学成参加。

在山东重工未来科技馆,王志坚向玉苏甫江·麦麦提一行详细介绍了山东重工集团的组织架构、产业布局、产品亮点以及动力系统、商用车、农业装备、工程机械、智慧物流等方面的情况,他表示,山东重工集团始终坚持创新驱动发展战略,致力于为全球客户提供更高效、智能、绿色的解决方案。玉苏甫江·麦麦提对山东重工取得的科技创新成果表示高度赞扬。双方还围绕交通结构变化、能耗优化等议题进行交流探讨。

中国重汽举办人工智能应用创新分享会议

本报讯 (记者 马文晴)近日,中国重汽举办人工智能应用创新分享会议,中国重汽集团党委副书记、总经理刘正涛参加会议。

会上,刘正涛宣布中国重汽首批人工智能产品“问数小理”“问客小文”正式发布,并呼吁广大员工拥抱、学习、应用人工智能,推动人工智能与业务深度融合。会议指出,要树立全员 AI 意识,抢占智能化转型制高点;构建 AI 治理体系,筑牢规范管理防火墙;强化信息数据保密,守护企业发展生命线。在确保数据安全的前提下,推动 AI 技术真正落地见效,切实赋能企业转型升级,为集团跨越式发展提供技术支撑与创新动力。

企业管理与信息化部、汽车研究总院、工艺工匠研究院相关负责人分别以《人工智能大模型理论及基本趋势》《人工智能在产品研发中的应用与展望》《人工智能在重汽智能制造领域的应用》《中国重汽人工智能建设现状及实践情况》为题作汇报分享,并结合实际业务与具体应用案例,共同探讨人工智能带来的机遇、挑战以及未来发展趋势。

中国重汽集团总监级及以上领导,各职能部门、二级单位相关负责人及领导干部共计 1060 人线上线下参会。

济南卡车制造公司——

以“四抓四促”组合拳 打响提质降本增效攻坚战

□ 郭小辉

2025 年,济南卡车制造公司在建设“精品卡车”征程中,聚焦于“提质、降耗、控本、增效”四大工作任务,以“四抓四促”工作举措,为企业数智化制造提供强劲引擎,力求以卓越的管理效能和制造水平推动企业实现新跨越。

抓目标管理,促效率提升。济南卡车制造公司围绕生产、质量、降本目标任务,进行年、季、月度分解,以“如何落实”“谁来落实”“落实得怎么样”三个问题为导向,开展目标推进,对已经确定的目标任务,明确时间表、路线图,切实把各项工作落到实处、抓出成效、见到成果。同时,将降本增效的具体目标进行细致划分并分配到各部门、各班组及个人岗位,确保责任层层明确;不断优化业务流程,依据数据管理平台,全面整合各项资源,实施精确的生产调度,强化各业务流程间的顺畅衔接,提升工作效率。

抓过程管控,促生产稳定。现场部以岗位操作规范为基础,以设备保障为抓手,以工艺管控为路径,提升整车制造的稳定性。首先,规范岗位操作,通过严格执行生产操作规程,强化生产前设备自检、过程质量管控、跟班维修点检等环节,确保异常情况和隐患早发现、早治理;其次,紧盯设备保障,按照设备操作规程、质量风险管理等相关要求,从底盘吊装到驾驶室连接推行全流程设备隐患排查,分区域查找设备隐患点、油污杂物风险点,杜绝产品质量风险向下水道工序转移;最后,强化工艺管控,聚焦整车总成、线路管线、焊接工艺等关键工



序和重点岗位,追踪重点生产指标控制情况,为生产稳定控制提供支撑。

抓数据运用,促智能制造。依托信息化平台,实现重要业务运行指标的精准化对标对表,通过增加实时监控模块,将整车制造到交付数据的过程转化为图表、模块等形式,分别设置正常、预警、异常三个档次指标值,以可视化的数据实时精准监控,发现异常及时分析、迅速处置。与此同时,以降本增效为工作主线,把“减少浪费、降低成本、严控费用、提高效益”的精益管理理念贯穿于整车制造的全过程,通过对标管理、QC 活动、合

理化建议征集等工作,深入挖掘降本增效增长点,切实提升降本增效工作成效。

抓监督协同,促作用发挥。建立健全长效监督机制,强化纪检监督与其他各类监督贯通协调,现场部充分发挥运营、财务、设备等部门监督职能作用,不定期对各部门降本增效工作开展情况进行抽查,对照提质降本增效工作台账进行细致比对和分析,狠抓落实,形成齐抓共管的监督合力,为企业的持续健康发展奠定坚实基础。此外,把“节能降耗、降本增效”的理念植根于企业发展的每个环

节,引导职工从节约一度电、一张纸等小事做起,堵塞每一个浪费漏洞,尽自己所能节约资源,真正将节约与日常工作有机融合,确保降本增效工作落实落细。

济南卡车制造公司将以“永不懈怠、永立潮头、永争第一”的奋斗姿态,更加稳健的步伐在“精品卡车”建设道路上阔步前行,以智能化、精益化制造赋能产业升级,在提质降本增效中,全体干部员工撸起袖子加油干,坚定扛牢“走在前、挑大梁”的使命担当,高质量完成各项任务目标!

济南商用车制造公司——

通力协作提效率 产能爬坡创新高

□ 王泽武

近日,济南商用车制造公司车架部底盘面漆线实现产量新突破,单班产量达到 110 辆,再创历史新高,标志着新产线运行稳定性得到进一步提升,产能爬坡任务取得了阶段性成效。

协同联动 攻克制约产能瓶颈

单日产量突破 110 辆的背后,不仅是底盘分线全体职工的努力,更是整个项目团队默契协作的成果。底盘面漆线试生产以来,车架部充分发挥团队的联动效应,多管齐下,全面发力,促进产线问题得到有效解决。

底盘面漆线作为新建产线,试生产过程中各类问题层出不穷,涉及产线施工质量、运行调试等诸多生产环节。为了解决问题提高效率,车架部协同技术部门,汇总底盘面漆新产线

问题清单 117 条,每个问题都指定专人跟踪整改进度,逐项解决制约瓶颈;生产制造部门通过科学调整面漆车架订单排产顺序,策划库存期量与货位标准,精准调度排产订单,确保面漆车架生产流程顺畅无阻;为了保证新产线的产品质量,技术部门严格管控过程和实物质量,明确面漆性能参数,固化作业标准,既为产能提供了坚实的技术保障,又促进了底盘面漆线运行稳定提升。

健全标准 设备稳定为产能提升保驾护航

新建底盘面漆线包括大量的自动化设备,设备的高效稳定运行成为产能保障的基础。为了提高设备利用率,车架部坚持“制度管理”先行的理念,结合新产线设备移交资料,健全

完善设备自主保全标准,目前已经制定完成 7 大类设备点检表,更新了点检、清扫、紧固和润滑等相关内容。坚持查漏补缺,逐项梳理批产过程中设备问题,从源头上杜绝维保内容缺失。同时,健全设备保全标准和异常应急措施,使员工能有计划、有目的地对设备进行深入了解,做好点检维护。为了提高设备运行质量,针对重点防火部位、废气处理设施和滤材耗材类设施,车架部建立“班前、班中、班后”一班三检运行机制,坚持每天专项巡视,发现异常及时处理,增强了产线运行初期的稳定性。

强化培训 促进技能提升

底盘面漆线试生产以来,新线和老线同步运行,人员如何配置成为最

棘手的问题。为了实现人员最优配置,车架部提前对人员进行了统筹规划。针对新线关键工序配备老员工,辅助搭配能力相对高的外包工,保证了新产线产品质量的稳定性。同时,利用厂家专业技术人员陪线生产的窗口期,有针对性地对老员工进行轮岗学习,确保培训效果更直接有效。首轮培训后,老员工已经可以独立操作,将批产问题降至最低;针对喷漆外包人员,通过岗前安全培训、水性漆喷涂技巧培训、喷涂责任区域和重点部位分配培训等,有效提升了喷涂质量。

下一步,济南商用车制造公司将面漆车架库存期量规划、面漆下线 AGV 接车环节作为新的突破口,持续优化生产流程,提高产品质量稳定性,逐步实现产线设计节拍预期,为产能再上新台阶提供坚实保障。



轻卡检测线精准检测确保高品质交付

□ 宋达 刘华伟

在轻卡制造领域,检测线是产品质量的“守门员”,是确保每一辆车安全、可靠、高效的关键环节。济南轻卡制造公司检测线团队始终秉持“一家人、一条心、一起干、一定成”的理念,将质量管理贯穿于检测线的每一个细节,用行动诠释质量人的责任与担当。

产品质量:精准检测,守护每一辆轻卡

检测线的核心任务是为产品质量保驾护航,只有精准检测才能确保每一辆轻卡的高品质交付。为此,济南轻卡制造公司不断升级检测设备,优化检测流程,确保每一道工序都严格符合标准。

在一次轻卡新车型的检测中,检测线团队发现某批次车辆的制动系统数据存在微小波动。尽管波动在允许范围内,但检测人员依然坚持深入排查,最终发现是某供应商的零部件存在轻微偏差,于是立即与供应商沟通,要求其整改,并对已生产的车辆进行全面复检,确保每一辆车的制动系统都达到最优状态。正是这种对产品质量的极致追求,让济南轻卡制造公司在市场上赢得了“安全可靠”的口碑。

服务质量:公而忘私,勇于奉献

为了严格控制产品质量,检测线团队经常被误会或不被理解,就像“风箱里的老鼠——两头受气”,但大家深知,质量不仅仅是一个口号,更是一份承诺,每一个环节都凝聚着团队对质量的执着追求。

一次,检测线的制动力检验台连续两次出现批量检测不合格现象,都是因为制动台的测力杠杆连接板断裂导致。为了彻底解决此问题,检测线团队利用休息日及下班时间查资料,蹲在现场搞设备技改,联系设备部门对技改措施的可行性作出评估,并对测力杠杆的结构进行了改造。经过整整 12 个小时的安装调试,彻底解决了测力杠杆断裂问题。

工作质量:团队协作,追求“零缺陷”

检测线的工作质量直接关系到产品的最终品质,检测团队倡导“一家人、一条心、一起干、一定成”理念,鼓励员工追求“零缺陷、勇于创新。

在检测线的一次例行检查中,一

位检测员发现某台设备的传感器数据存在轻微偏差。尽管偏差未影响检测结果,但他依然主动上报。技术团队经过分析,发现是传感器老化导致的精度下降,立即更换了传感器,并对所有设备进行全面排查,确保检测线的每一台设备都处于最佳状态。正是这种对工作质量的严格要求,让检测线始终保持着高效、精准的运行。

质量是企业发展的基石,是品牌价值的核心。在轻卡行业竞争日益激烈的今天,只有坚持高质量的产品和服务,才能市场中立于不败之地。未来,轻卡检测线将继续以“一家人、一条心、一起干、一定成”的精神,推动检测线质量管理再上新台阶,为用户创造更多价值,为企业发展注入更强劲动力。



省信访局网络信访处、省国资委党委宣传与群团工作处一行到山东重工调研交流

本报讯 (记者 马文晴)近日,山东省信访局网络信访处处长王其成、省国资委党委宣传与群团工作处处长李东星一行到山东重工调研交流。山东重工董事会秘书、办公室主任、机关党委书记台学成,山东重工宣传与群众工作部部长王跃军,中国重汽集团党群工作部相关负责人参加活动。

为深化党建引领作用,座谈会上,省信访局网络信访处、省国资委党委宣传与群团工作处党支部与山东重工机关党委联合开展了主题党日活动,三方围绕智慧党建、党群工作创新以及国企功能使命、业务协同发展等议题展开深入交流与经验分享,并一致表示,要进一步加强政企之间的沟通与合作,探索新时代党建工作新路径,推动党建工作与业务工作深度融合。

会前,省信访局、省国资委一行还参观了山东重工未来科技馆,详细了解山东重工集团的组织架构、产业布局、科技成果及动力总成、新能源汽车、海洋装备等方面的情况,并对集团公司的改革发展成就给予高度评价。

济南职业学院一行到中国重汽座谈交流

本报讯 近日,济南职业学院党委书记苏旭勇一行到中国重汽座谈交流,中国重汽集团党委副书记、总经理刘正涛陪同座谈。

座谈会上,刘正涛对苏旭勇一行的到来表示欢迎,并对济南职业学院近年以来的支持表示感谢。随后,双方围绕企业需求、人岗匹配、人才培养、晋升渠道等进行深入交流。

双方一致表示,中国重汽与济南职业学院合作基础深厚、合作空间广阔,希望双方加强沟通对接、深化校企合作,充分发挥双方的有效资源,强化校企无缝衔接,建立长效合作机制,助力人才稳定就业及企业稳定用工。

吴涛

巴斯夫公司催化剂副总裁陈锋一行到中国重汽调研交流

本报讯 (记者 马文晴)近日,巴斯夫公司催化剂副总裁陈锋一行到中国重汽调研交流,中国重汽集团党委副书记、总经理刘正涛,副总经理韩峰参加活动。

在听取中国重汽产权架构、整车业务板块、研发能力、营收情况等相关介绍后,巴斯夫公司从核心业务与独立业务、环境催化剂和金属解决方案、机动车排放控制催化剂等方面进行详细说明,并重点介绍先进柴油及天然气动力后处理系统催化剂技术优势。陈锋表示,中国重汽与巴斯夫合作空间广阔,期望通过多领域、多范围深入合作,为中国重汽提供更高效率、低成本、高可靠性后处理催化剂解决方案,进一步提升整车竞争优势。

座谈中,双方围绕尾气排放标准、国六降本计划、国七后处理系统技术路线等议题展开深入探讨,并一致表示,要充分发挥各自技术优势,深化新技术、新材料、新产品等领域的合作,共同攻克技术难关,推动商用车行业健康绿色发展。

会前,陈锋一行参观了山东重工未来科技馆,详细了解集团公司的组织架构、产业布局、产品亮点、动力系统、工程机械等方面的情况,并对集团公司新能源领域的创新发展成果表示赞赏。

中国重汽集团供应链管理中心、汽车研究总院相关负责人参加座谈。

浙江丰茂科技股份有限公司董事长蒋春雷一行到中国重汽调研交流

本报讯 (记者 马文晴)近日,浙江丰茂科技股份有限公司董事长蒋春雷一行到中国重汽调研交流,中国重汽集团党委副书记、总经理刘正涛参加活动。

蒋春雷一行从研发能力、专利与标准、服务网络、生产制造系统、重点项目及传动系统、热管理系统等主营产品方面介绍企业基本情况,并重点介绍当前面向重汽的配套产品供应服务现状,他表示,章丘区位优势显著,产业基础雄厚,营商环境优越,期望与中国重汽在更广领域、更深层建立合作。

随后,双方围绕空气弹簧及尼龙管、密封条等现有产品及拓展产品相关事宜展开进一步交流对接,双方一致表示,要加强区域合作与技术支持,携手共赢,共创未来。

章丘区明水经济技术开发区投资促进部及中国重汽集团供应链管理中心、汽车研究总院相关负责人参加座谈。

中国环境科学院机动车排污监控中心与济南汽车检测中心有限公司携手开展党建共建主题活动

本报讯 为深入学习贯彻党的二十届三中全会精神,推动科技创新和产业创新深度融合,打造协同创新生态,充分彰显党建共建的示范引领作用,近日,中国环境科学院机动车排污监控中心党支部与济南汽车检测中心有限公司党支部在中国重汽博物馆携手开展党建共建主题活动。来自两个党支部的十余名党员代表参加活动。

在讲解员的引领下,全体人员依次参观了“走过历史”“走向世界”“展望未来”主题展厅,共同回顾中国重型汽车工业的辉煌历程,感悟中国重型汽车制造工业从无到有、从弱到强的历史性飞跃,展望未来科技自立自强的奋斗征程。

在参观过程中,双方还就发动机排放标准、企业产品技术路线等进行了交流,并对深化产学研协同创新及科技成果转化应用等方面进行了深入探讨。

韩璐

榜样力量

电驱桥试车先锋——谢博

□ 李东子 杨士奎

谢博,济南车桥公司驱动桥线电驱桥试车员,凭着“干一行、钻一行”的韧劲儿,经过长期的一线历练,从普通试车工成长为掌握试车核心技术的“电驱桥试车先锋”。

攻坚克难,吃透试车技术

随着电驱桥技术的引入,电驱桥试车这一新兴空白领域对驱动桥生产线带来了全新挑战。作为试车工的谢博怀揣满腔热忱,毅然投身其中,直面这一挑战。起初他对专业知识一无所知,凭借坚定的信念和不懈的努力,开启了一段从“门外汉”到“技术尖兵”的非凡征程。面对复杂的技术资料,谢博如饥渴地学习,深入研究机械结构原理,短时间内他便“啃”下所有学习材料。在电驱桥试车台安装和调试的过程中,他详细记录操作笔记,一步步构建起试车技术的知识框架。之后,谢博挑起了电驱桥试车的大梁,无数个故障代码的背后,是他无数个日夜孜孜不倦翻阅资料的身影,是他一次次虚心向厂家请教留下的通话记录。长此以往,一名电驱的“门外汉”成长为独当一面的“技术尖兵”。

责任担当,保障精准交付

电驱桥试车任务繁重,但精通相关技术的人少之又少。由于电驱桥试车团队正处于起步阶段,谢博常常加班到深夜,现场指导试车、处理突发故障问题,无论何时,在试车区域总能看到他熟悉的背影。每一次面临交付压力和质量关卡时,他总是毫不犹豫地站出来,像一位忠诚的卫士,守护着电驱桥从车间走向市场的最后一道重要防线。去年底,公司接到了一份紧急订单,一批电驱桥务必在12月15日交付。这意味着要在不到九天的时间里,完成从生产到质检再到交付的一系列复杂流程,无疑是一场艰难的“战役”。为确保每一个步骤都精准无误,不耽误生产进度,谢博挺身而出,不但主动放弃休息时间,甚至搬到宿舍住,手机24小时开机,遇见同事解决不了的问题,无论多晚他都会立刻起身赶到现场。最



终,经过连续几日的奋战,该批电驱桥顺利完成交付任务。谢博不止一次表示:“订单就是军令,无论如何都要优先保证发交。”谢博用担当和责任铸就了不仅属于自己,也属于整个驱动桥车间的品质丰碑。

创新发展,激发试车潜能

在电驱桥试车技术探索进程中,谢博将工作重点聚焦于电驱桥试车台的创新优化以及电驱桥试车产能的提升。然而,在实际推进过程中遭遇阻碍:针对功率为150kW的电驱桥,受限于现有试车台的功率适配条件,无法直接开

展试车作业。为攻克这一难题,谢博提出创新性解决方案,即采用分阶段测试方式,先以80kW电机进行装配试车,待完成既定试车流程后,再更换150kW电机进行后续测试。最终有效突破了试车品种受限困境,为后续工作的顺利开展奠定基础。

以往在电驱桥试车过程中,受工位器具的约束,电驱桥试车的前期准备工作,如线束连接、注油等只能在电驱桥试车台上操作。长时间占用试车台会严重影响试车节拍,为此,谢博设计了一款独立性强的电驱桥试车架,将试车前的繁琐工作提前在试车架上完成,优化了操作流程,电驱桥试车效率提升

50%;为解决主减放油不彻底引发主机厂后续加油超标的问题,谢博经过反复研究与试验,最终设计并制作出专门的工位器具架子。该架子在设计上充分考虑了电驱桥的结构特点和放油需求,放油时,可使主减自然平放,放油孔朝下,确保了放油的顺畅性。放油结束后,架子还能辅助进行充分的控油操作,确保桥内余油被最大限度清除。

在创新征程中,谢博勇立潮头、奋勇开拓,在他的影响下,车间创新学习氛围愈发浓厚,同事们纷纷以他为榜样,努力寻求岗位突破。仅2025年一季度,谢博就开展培训约20学时,让更多的同事了解、学会并精通电驱桥试车。



在济南轻卡制造公司,有一支活跃在质量标准化建设一线的团队。团队成员多为年轻且富有活力的女性,她们在轻卡产品质量提升的道路上默默耕耘,展现了新时代重汽女职工的闪亮风采。

锻长板,补短板,夯实管理流程

质量管理工作涵盖面广、专业性强、要求细致,涵盖质量管理体系建设、整车法规一致性管理、合格证管理、计量器具管理等各方面。为全面提升产品质量,团队成员注重发挥自身优势,集中精力锻造“长板”,同时积极识别改进管理薄弱环节,弥补“短板”,不仅建立了体系制度文件升级快速响应机制,还定期对内部体系文件进行审核和修订,确保体系文件紧跟政策法规,有效指导生产实践。团队还持续开展内部过程审核、体系审核、专项体系成熟度审核,对每一款车型、每一项配置严格审核,同步建立“举一反三”及“回头看”验证机制,有效促进源头治理,全面提升质量体系规定与业务执行的符合性和有效性。截至4月,质量管理团队已开展专项流程审核稽查6次,进一步夯实了质量管理流程基础。

提素质,强能力,培养过硬队伍

团队始终将人才培养放在首位,通过内部培训、技术交流、每日层级会分享等方式,着力提升团队成员的专业素养和技能水平。在团队“学习型组织”建设引导下,新成员也能主动提升自我,深入车间一线做好审核、验证,不仅能够迅速掌握岗位所需的知识和技能,还能在实践中灵活运用,为团队的发展注入新活力。团队资深成员则通过“师带徒”“老带新”的方式,将丰富的经验无私地传授给年轻成员,帮助他们快速成长。此外,团队还注重培养成员的创新意识和团队协作精神,鼓励成员在工作中勇于尝试新方法、新技术,共同攻克质量难题,为公司的质量标准化建设贡献智慧和力量。团队成员积极提报《采用流程再建的方法提升配套件检验流程》等创新项目,通过优化管理流程,提升各环节体系成熟度。2024年,团队两名年轻成员荣获济南轻卡制造公司“质量先进个人”称号,这不仅是对个人努力的肯定,也是对整个团队在人才培养方面取得成效的认可。

明责任,严要求,始终精益求精

在质量管理团队中,负责合格证打印的女职工始终秉承精益求精的严谨态度坚守岗位。她们每天需要与近四百张合格证打交道,每一份合格证都承载着产品的品质承诺和企业信誉。这些看似简单的任务背后,却隐藏着严格的标准和流程。她们深知,合格证上哪怕一个数字、一个字母打印错误,整车都无法正常交付。因此,她们对待工作一丝不苟,始终保持高度的责任心和敬业精神。无论是面对紧急订单的压力,还是复杂多变的车型配置,她们都能够迅速准确地完成任务,确保每一份合格证都能准确无误地到达客户手中。

聚能量,提质量,推进全员管理

近年来,团队切实发挥积极作用,推进公司全员质量管理理念,先后组织开展“质量百日提升行动计划”“硬仗行动计划”“质量体系知识竞赛”等质量活动,在增强员工质量意识的同时,真正在公司范围内营造了“全员参与、全员关注、全员提升”的质量管控良好氛围。凭借先进的质量管理理念和一系列切实有效的质量管控措施,质量管理团队获得集团公司“建功立业女职工标兵岗”荣誉称号。

“不积跬步无以至千里,不积小流无以成江海。”如今,在集团公司“永不懈怠、永立潮头、永争第一”企业文化理念的引领下,济南轻卡制造公司质量管理团队正以更加饱满的热情和坚定的信念,持续推动质量标准化建设向更高水平迈进,立足基层质量系统,为集团公司的可持续发展不断积蓄力量。

倔劲儿,让他击破每一个难题、完成每一项任务。他的倔脾气,像一把火种,在团队里悄然蔓延,大家不再觉得他固执,而是看到了其中蕴含的坚韧与担当,越来越多的人被他影响,像他一样,倔强地坚守,执着地追求。刁统武用他的倔脾气,带出了一支敢打敢拼、永不言弃的队伍,在奋斗的征程中,书写着属于他们的辉煌篇章。



一家人 一条心 一起干 一定成



济南变速箱厂



济南商用车制造公司



济南发动机厂



福建海西公司



智能物流中心

为丰富职工精神文化生活,深入践行“一家人、一条心、一起干、一定成”的主题教育理念,激励全体干部职工以“永不懈怠、永立潮头、永争第一”的昂扬斗志投身岗位建设,向着更高目标奋勇前行,近日,集团公司各单位开展丰富多元的企业文化活动,增强了团队凝聚力与归属感,营造了激情奋斗、奋勇争先的良好工作氛围。

李梦泽 段舒蔚 李欣 赵子龙 庞茂利

焊装线上的“倔师傅”

□ 郭小辉

“硕硕,今天的活咋干的?让你把焊装车门工位的下线质量检测一遍,你就检测几个,也不带手套,安全常识也没有吗?”

太阳快下山了,在济南卡车制造公司莱芜厂区的焊装线门口,隔着很远就听到刁工的大嗓门。他正在高声训斥徒弟。

“刁工,这都下班了,明天再检测就是了。孙硕硕今天检修其他焊装设备有点多,顾不过来。”

“这可不是小事。这点意识都没有,干再多活有什么用!”

“你可真倔,难怪都叫你‘倔师傅’。”

听到这个外号,刁工憨憨地笑了起来,随即拉上徒弟,提着工具去了工作现场。当天的事当天做完,是刁工一贯的工作作风。

刁工叫刁统武,是齐鲁大工匠创新工作室负责人。工作室加上他共30余人,平时主要负责焊装线所有设备夹具的日常维修保养、新车型导入分析、工艺规划和产线改造、白皮驾驶室质量尺寸提升等工作。任务不仅多,还较为零碎,即便下班后也有夜里出任务的时候,但刁工一直干得很认真。

刁工的确是个倔脾气,否则也不会被大家称作“倔师傅”了。事实上,他的现场经验很丰富,足以从事培训、安全等岗位工作,不但不需早出晚归,而且发展前景更好。和他关系近的同事曾向他提过建议,他却说:“什么岗位都得有人干,工作哪能挑三拣四的?我就觉得现在这工作挺好。”

创新工作室最重要的是创新和排忧解难,在这方面谁都能“倔”不过他。有一次深夜,刁工睡得正熟,突然接到值班调度打来的电话:现场夹具异常,需要派人去现场核实。刁工二话没说,拉着同宿舍的组员立即赶到工作岗位。

到了现场,AGV小车已经启动,准备投送物料。刁工立刻叫停操作员:“你这夹具还没检查呢,先别干。”“刁工,咱这AGV小车天天跑现场,啥都正常,还用检查啊?”“正因为天天都在跑现场,才要时时刻刻检查,为的就是防止

麻痹大意。”徒弟在一旁有些不耐烦地表示:“这么晚了干活要紧,明天再检查也来得及。”倔脾气的刁工当场就训斥了他。经过仔细检查,果然发现了问题——AGV小车车轮下有异物,导致投送出现不稳定。这件事对徒弟触动很大。

第二天,刁工把事情上报给车间生产小组,要求对操作员进行处罚。操作员慌了:“我就是一时没注意,检查出来不是立马整改了吗?”刁工不急不躁地说:“这事得让你长个记性,不然出事了后悔都来不及。”其他同事也帮着求情,可刁工就是不肯“网开一面”。“罚钱不是目的,咱是为了让大家都长记性、提高责任意识。”最终,操作员接受了处罚:“刁工,你可真够倔的!”

如今,刁统武还是那么倔,晚下班也要带领团队把当天任务处理完。然而,大家逐渐发现,正是这股不依不饶的

观
热
察
点

新品首亮相 中国重汽轻型汽车登陆第 137 届广交会

近日，第 137 届中国进出口商品交易会（广交会）在广州琶洲国际会展中心开幕。作为外贸的“风向标”与中国对外开放的“金名片”，广交会不仅是中外经贸交流的桥梁，更是中国品牌走向世界的重要舞台。中国重汽轻型汽车以“向新而行，向外生长”的姿态，携先锋官 V EV 版、搏胜皮卡商用型、U70Plus（U70Pro 1.5TGD1）三款车型登场，向海外市场展现企业在新能源赛道的创新突破和中国制造的全球化竞争力。

携新而至 拓展全场景矩阵

新能源汽车作为外贸“新三样”之一，已成为中国出口增长的新动能，中国重汽轻型汽车积极顺应市场变化，坚定发展新能源业务，力争为全球用户带来绿色低碳、性能领先的新能源车型。本届广交会，先锋官 V EV 版车型首次公开亮相，展现了中国重汽轻型汽车在新能源领域的最新成果，进一步补齐“全场景越级宽体大轻客”的产品矩阵。

先锋官 V EV 版车型身尺寸 5492×2069×2319mm，轴距 3500mm，提供 7 座/9 座布局。采用电机+电机控制器+减速器深度集成三合一电驱系统，峰值功率 156kW，轮端峰值扭矩 3441N·m，搭载宁德时代磷酸铁锂电池，续航里程 506km，从 30%充电至 80%仅需 36 分钟。智能化方面，车辆配备 12.3 吋双联屏、科大讯飞语音交互、540°全景影像及 L2 级智能辅助驾驶系统，为全球用户提供安全、高效、智能的出行体验。与柴油版车型相同，先锋官 V EV 版同样支持“场景化定制”理念，支持宿营车、救护车、冷链车等专用改装，进一步拓宽轻客的应用边界。

搏胜皮卡商用型凭借“超级动力、智能安全、超强承载”三大核心优势再度成为焦点，以硬核实力重新定



向外生长 加速全球化进程

广交会是中国规模最大、影响力最广的综合性国际贸易盛会，是众多中国品牌扬帆出海的起点，也是中国重汽轻型汽车向世界展示风采的重要窗口。展会现场，轻型汽车展台人气高涨，吸引了来自非洲、中东、中亚、东南亚等地区的客商前来参观，不少客商对产品进行深入了解后，对车辆的动力性能、舒适性作出高度评价，并表现出强烈的合作意向，有意将轻型汽车旗下产品引入当地市场。

作为中国重汽集团实现“打造世

界一流的全系列商用车集团”的战略板块，本次参展广交会，中国重汽轻型汽车再一次展现了积极融入世界市场、完善产品序列、竞逐新赛道的决心，进一步加强了与全球合作伙伴的连接，扩展了国际化“朋友圈”，推动全球化布局与出海进程再加速。

走向世界，向海图强。在国产汽车品牌浩浩荡荡的出海浪潮中，中国重汽轻型汽车正积极拥抱全球化发展机遇，借助海内外平台提升品牌知名度与影响力，不断开拓出海版图。未来，中国重汽轻型汽车也将持续深化场景化、全球化战略，携手全球合作伙伴，助推品牌高质量出海。

心
声

豪沃重卡：矿山恶劣工况下的全能运输“专家”

孟先生从事车队管理工作 9 年，管理着 100 多台重型卡车，其中 80% 是中国重汽的车辆。在矿山这种恶劣的运输环境下，豪沃重卡凭借超低的故障率和卓越的可靠性能，成为车队运输的绝对主力。

“车辆故障率低 2 年内不会出现任何问题”

矿山运输环境堪称车辆性能的“试金石”：全程都是陡峭的山路，几乎没有平路；满载重货连续爬坡是家常便饭；尘土飞扬的土道让车辆时刻面临严峻考验。

在这样的极端工况下，豪沃重卡展现出惊人的可靠性。其核心部件如后桥、变速箱依托重汽前沿科技与严苛生产工艺打造，减少故障率。孟先生车队里 80 多台重汽车辆，更是创造了两年内桥皮零损坏的纪录。车辆的稳定表现更是让车队省去了频繁维修的烦恼，真正实现“多拉快跑少维修”的运营目标。

“豪沃重卡的车舒适度是比较高的 驾驶员都爱开”

对于长期在尘土环境中作业的车辆来说，驾驶室的密封性直接关系到

司机的健康。豪沃重卡采用了创新的气密性设计，有效隔绝车外尘土，确保驾驶室内空气清新，这一贴心设计赢得司机们的一致赞誉，同时也延长了车辆内饰的使用寿命。另外，驾驶室还配备了专业的降噪系统，将发动机噪音和风噪控制在最低水平，搭配符合人体工程学的座椅设计，让驾驶员长时间驾驶也不会感到疲惫。

“服务很周到 车辆还能随时免费维修”

在售后服务方面，中国重汽建立了覆盖全国的完善服务网络。即使在

偏远的矿区，专业的服务团队也能迅速响应，第一时间赶到现场。原厂配件的充足供应和维修技师的专业素养，确保了每一次维修都能快速高效地完成。这种全天候的服务保障，让孟先生对车辆运营状态毫无后顾之忧。

孟先生车队与中国重汽携手的这一路，满是成绩与荣耀。豪沃重卡以全方位优势，助力车队在矿山运输中披荆斩棘，书写高效运营的精彩篇章。相信未来，豪沃重卡还将在更多复杂运输场景中大放异彩，引领行业迈向新的辉煌。

代胜楠

品
牌

近日，中国重汽 HOWO 新能源轻卡系列产品亮相“2025 第八届中国新能源商用车产业大会暨第九届中国新能源物流车金熊猫奖 & 绿卡奖颁奖盛典”，凭借自主创新技术、可靠品质与全面服务铸就坚实口碑，赢得市场认可，以创领实力斩获“年度新能源轻卡首选车型”大奖。

长续航高可靠 覆盖多元运输场景

基于市场对长续航、高可靠产品的迫切需求，中国重汽 HOWO 新能源轻卡针对智能互联特质与百万量级用户数据及使用工况，整合全球卡车领先技术，面向行业新规应运而生。

本次参展的 HOWO 统帅 PRO 一经亮相便备受瞩目，以 2100mm 宽体驾驶室设计、132kWh 大电量及全新一代轻卡极致舒适的产品定位，打造国际城际运输天花板。此外，HOWO 统帅 PRO 历经 100 多万公里多场景极端环境适应性验证，覆盖格尔木高原、黑河的高寒条件、吐鲁番的高热环境、沿海的高湿区域、中部平原的多样化路况以及西南山区的崎岖地形等，不惧恶劣工况环境挑战，以超凡可靠铸就高效出勤。

硬核科技 赋能高效物流新生态

从动力、续航和承载三大核心维度分析，HOWO 新能源轻卡集成多重硬核科技加持，实力不可小觑。

动力上，HOWO 新能源轻卡动力系统双核进阶加成，超大电量覆盖 120/160kWh，电机功率最大可选择 95/190kW，扭矩 180/380N·m，堪称标载冠军；采用两挡电驱桥技术，整桥输出扭矩 8800N·m、速比 25.339/11.802，保障承载无忧；低速工况（45km/h 以内，载重 6T 以上）动力性最好，电耗方面行业最优。

续航上，HOWO 新能源轻卡采用大高顶全包围导流罩，优化后的车身线条将风阻系数降低 25% 以上。空气阻力降低使得能量损耗也明显减少，通过“低风阻、低能耗”实现更高效与长效续航。此外，车辆搭载大能量回收功率电机和 4 挡位能量回收手柄，通过对制动、下坡等场景的能量回收，进一步提高整车的能量利用效率，不断突破效能极限。

在承载上，行业内首次采用 610L 高强度钢作为车架主材料，为车辆的超强承载力奠定坚实的结构基础。车架上、下平面均有横梁加固，重载转弯抗扭能力强，适配快递、冷链、绿通等多元运输场景；行业独有的“加强型变刚度等应力板簧+减震器”结构，承载更扎实，防侧倾能力更强。其驾驶室的高强钢占比达到 30%，钢板、钣金加厚，材料强度更高，符合欧洲卡车驾驶室强度标准 ECE R29，行车更加安全；整桥整车采用全方位物理防护，有效保护车身安全，确保车辆在复杂多变的运输环境中始终保持出色的性能表现。

绿色节能 创新驱动提质增效

随着经济增长与消费升级的持续推进，城配物流、城际物流、中短途物流需求呈井喷式增长，也对汽车行业提出更高要求。HOWO 新能源轻卡采用无模组结构刀片电池，空间利用率提升 5-10%，联合整车调整后桥速比，电机高效区定向设计，电耗优化 3%。智能液冷液热温控系统使电池质保期衰减率降低 10% 以上，夏季充电效率提升 20%，更加高效节能，兼顾效率与可持续性。HOWO 新能源轻卡“多拉快跑不费电”，让每一公里运营成本的精打细算都转化为用户决胜市场的核心竞争力。

全周期服务保障 售后无忧

在服务政策保障方面，中国重汽 HOWO 轻卡构建了全方位且极具竞争力的售后保障体系。在核心三电的质保方面，电池享有 8 年或 60 万公里的超长质保承诺，电机与电控可享 6 年或 40 万公里质保，电驱桥 2 年不限里程，底盘零部件更是只限时间不限里程。

此外，HOWO 轻卡还构筑了极速服务网络，提供 4 小时全时快修服务，新能源轻卡车辆在保内无条件、无限次上门救援（含全故障类型），最大限度降低停运损失。再加上原厂金融保险的有力支持，有效降低车辆全生命周期运营成本，带来全方位的安心与实惠，让用户毫无后顾之忧。

中国重汽 HOWO 轻卡新能源系列产品深度把握市场脉动，凭借全产业链技术积淀加速推进新能源运输工具研发制造，通过正向开发的高效电驱平台与智能能耗管理系统，为现代物流企业定制清洁化、低成本、高效益的运营升级方案。此次斩获行业重磅大奖实至名归，未来，中国重汽 HOWO 轻卡必将巩固高端市场优势并积极应对全球产业变革，成为行业当之无愧的传承者、践行者。

中国重汽纪委举报方式

举报信邮寄地址:

山东省济南市高新区舜华南路 688 号
中国重型汽车集团有限公司纪委

举报邮箱:

zgqjw@sinotruk.com

举报电话:

0531-58062233

网络举报平台:



看车有道

中国重汽首批 30 台豪沃新能源搅拌车成功交付

随着“双碳”战略目标的纵深推进，新能源浪潮正席卷各行各业，交通运输领域的绿色转型更是势在必行。近日，一场意义非凡的交车仪式，为庐州的绿色发展增添了浓墨重彩的一笔——中国重汽与庐州发展能源投资有限公司携手，成功交付首批 30 辆新能源商混搅拌车，以战略眼光擘画绿色未来。

强强聚力 共筑未来新篇

作为我国商用车行业的龙头企业，中国重汽拥有深厚的历史底蕴和强大的产品实

力，始终屹立于行业技术前沿。多年来，中国重汽始终以客户为中心，不断创新突破，在重型汽车研发、制造领域取得了众多辉煌成就。凭借卓越的产品品质和可靠的性能表现，中国重汽旗下产品畅销国内外市场，深受用户信赖。

庐州发展能源投资有限公司同样是行业内的佼佼者。公司以能源投资与运营为核心，肩负着推动地方能源结构优化升级、助力绿色发展的重任。秉持“创新、协调、绿色、开放、共享”的发展理念，在新能源领域不断深耕细作，积极探索能源高效利用与绿色发展的新模式。

科技赋能 智启低碳新程

本次交付的 30 辆新能源商混搅拌车，是科技与环保融合的结晶。它们配备高效的动力系统，确保在复杂的工程环境中稳定作业，采用先进的电池技术，实现零排放、低噪音，大大降低了对环境的影响。车辆外观设计新颖，彰显现代感与科技感，内部驾驶舱则充分考虑了驾驶员的操作便捷性和舒适性，体现了以人为本的设计理念。

这 30 辆新能源商混搅拌车正式投入使

用后，将大幅降低商混运输过程中的碳排放，有效减少对环境的污染，为庐州的蓝天白云贡献力量。此外，新能源车型在节约成本上的优势，将切实为企业降低运营成本，提高其经济效益和市场竞争力，推动企业在实现可持续发展的道路上稳步前行。

中国重汽与庐州发展能源投资有限公司将继续深化合作，不断拓展新能源商用车在更多领域的应用。双方将依托各自优势，在技术创新、产品优化、服务升级等方面持续发力，为庐州乃至整个西南地区的绿色交通发展注入源源不断的动力，携手共创绿色未来发展新格局。